

# **BIG MILL SYSTEM**

**INCLUDING THE TIMMERJIGG**



Läs denna bruksanvisning innan utrustningen tas i bruk.



Bruksanvisningen innehåller varningsföreskrifter.



Varning. Risk för allvarlig skada om instruktionerna i denna bruksanvisning förbises.



**Big Mill System**



**Timmerjiggen**



**Logosol LSG**



### Timmerjiggen sågsystem



Välkommen! Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa Timmerjiggen och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

Logosol har tillverkat Solosågen sedan 1988 och sedan dess levererat över 15.000 sågverk till nöjda kunder runt om i världen. Den första Timmerjiggen levererades 1990. Hittills har alla vi mött som använt den varit nöjda med den enkla men funktionella utrustningen, vilket i sig är anmärkningsvärt. Många kunder har dock sökt en produkt som är lite mer än en Timmerjigg men inte fullt en Solosåg.

Vi har därför utnyttjat våra kunders och vår egen samlade erfarenhet och utvecklat ett system där grunden är en ny förbättrad modell av Timmerjiggen. Ett genomtänkt program av beslag, linjaler, stag, och andra tillbehör som passar till Timmerjiggen gör det sedan möjligt att bygga ut och anpassa sågutrustningen efter behov.

Komponentprogrammet har två grenar; en med inriktning på sågning av normala stockar och en med inriktning mot sågning av övergrova stockar. De flesta komponenterna är gemensamma och kan "återanvändas" i olika applikationer.

Alla aluminiumkomponenter har en mycket hård och glatt yta tack vare det anodiserade ytskiktet. Vissa av stålkomponenterna är behandlade med kvävgas och härdade i olja vilket ger ett mycket hållbart rostskydd, hög hållfasthet, låg friktion och den karaktäristiska svarta färgen. Denna ytbehandling är en något dyrare process än förzinkning men resultatet blir fantastiskt mycket bättre - en kvalitetsdetalj som märks tydligt när man arbetar med utrustningen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med Timmerjiggen som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bok från pärm till pärm i lugn och ro innan du börjar såga. Tänk på att komponenterna som ligger i kartongen bara är en liten del av värdet på produkten. Det största värdet är de kunskaper vi delar med oss av i denna skrift. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med Timmerjiggen och Big Mill Systemet.

-Kaffet smakar bättre på en veranda byggd av egna brädor!

Bengt-Olov Byström  
Verkställande direktör  
på Logosol i Härnösand.

## Information om denna bok



Denna symbol följs av ett tips som kan underlätta arbetet eller förbättra resultatet.

LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete. Vi måste därför förbehålla oss ändringar av konstruktioner och utformning av våra produkter.

Tryckt på klorfritt återvinningsbart papper.  
Tryckfärg baserad på vegetabilisk olja.

Text: Mattias Byström

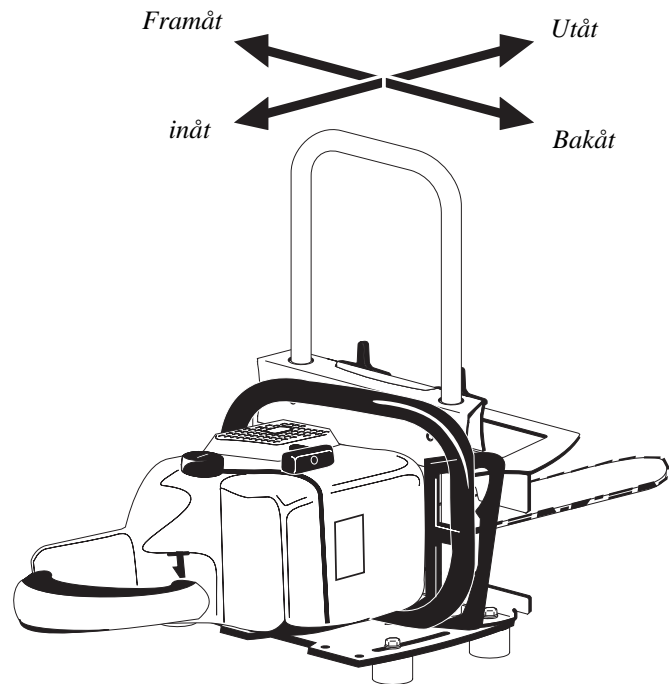
Illustrationer: Mattias Byström

Första utgåva: 2003-04-08

Senast reviderad: 2003-04-08

Copyright 2003 LOGOSOL, Härnösand, Sweden

**Manual, artikelnr: 9999-000-9999**



*Timmerjiggens riktningar i denna bruksanvisning*

## Innehållsförteckning

<b>Ämne:</b>	<b>Angående:</b>	<b>Sidan:</b>
Varningsföreskrifter		6-7
Montering	Timmerjiggen	8
Förberedelser	hjälpmedel av trä	11
Arbetsplatsen	hjälpmedel av trä	12
Sågning	hjälpmedel av trä	12
Montering	Big Mill System	16
Arbetsplatsen	Big Mill System	18
Linjalfästen	Big Mill System	18
Höjdinställning	Big Mill System	19
Sågning	Big Mill System	20
Montering	Big Mill EXT	24
Dubbla linjaler	Big Mill EXT/LSG	27
Montering	LSG	28
Varningsföreskrifter	LSG	30
Krav på sågprecision		31
Felsökning / Tips		32
Stationär uppställning		34
Byggbeskrivning av stocktrappa		35
M7-sågsläde		36
Uppgradering till Solosåg		37
Torkning av virke		38
Skärutrustningen		39
Tillverkardeklaration		41

## Varningsföreskrifter, 2 sidor



“WARNING! “. Var extra uppmärksam där denna symbol förekommer i bruksanvisningens text.



För din egen säkerhet, läs hela bruksanvisningen noggrant. Påbörja inte arbetet förrän du förstått allt. Följ även Motorsågens bruksanvisning och varningsföreskrifter.



Felaktig användning kan orsaka livshotande skador. Varning för skärande verktyg. Stick aldrig händer eller verktyg förbi skalbågen under drift.



Använd skyddshandskar när du arbetar med Timmerjiggen. Risk för skärskador vid hantering av sågkedjan. Skärutrustningen kan vara het direkt efter sågning.



Använd godkänd skyddshjälm med hörselskydd. Hörseln skadas redan vid kort exponering av högfrekvent ljud. Använd godkända tätslutande skyddsglasögon.



Använd godkända skyddsskor med stålhätta och väl mönstrad sula som ger gott grepp.



Använd godkänd skyddsjacka och skyddsbyxa. Arbeta aldrig med löst sittande kläder, överdragsrock eller liknande. Bär inte halsduk, slips, smycken eller liknande som kan fastna i utrustningen.



Denna symbol betyder: “OBSERVERA“. Var extra uppmärksam där denna symbol förekommer i texten. Efter denna symbol följer en uppmaning eller varning som har stor betydelse för säkerheten eller sågresultatet.

❗ Samtlig skyddsutrustning; skyddsglasögon, skyddshjälm, hörselskydd, skyddsskor, skyddshandskar, skyddsbyxa och skyddsjacka skall vara CE-märkta och godkända för arbete med motorsåg.

⚠ Timmerjiggen kan orsaka allvarlig kroppsskada vid felaktigt handhavande.

❗ De viktigaste varningsföreskrifterna är samlade på detta uppslag. Ytterligare varningsföreskrifter finns i anknäring till resp. moment. Samtliga varningsföreskrifter, uppmaningar och arbetsbeskrivningar måste följas för att inte riskera allvarlig skada.

❗ Endast personer som läst och förstått hela innehållet i denna skrift, samt är utvilad, vid fysisk god hälsa och har bra syn är behöriga att använda Timmerjiggen. Alla övriga är obehöriga att använda Timmerjiggen.

❗ Arbete med Timmerjiggen skall ske under goda siktförhållanden.

❗ Minderåriga, under 18 år, får inte använda Timmerjiggen. Barn och djur får inte finnas i närheten av Timmerjiggen under drift.

❗ Säkerhetsavstånd till personer förutom operatören är 10 m pga risken för att kedjan slungas ut vid kedjebrott.

⚠ Risk för att sågkedjan slungas ut ur spånutkastet vid brott.

❗ Stå alltid bakom Motorsågen under drift.

⚠ Ökad kastrisk! Använd inte klyvslipad kedja vid kapning. Max. tillåten svärdslängd är 63cm. Undantag: se LSG.

❗ Arbeta aldrig ensam, se till att ha andra personer inom hörhåll om du skulle behöva hjälp.

### Vid arbete med bensindriven motorsåg:

⚠ Brandrisk. Stäng av motorn före tankning. Bensin är extremt lättantändligt. Brännskador kan medföra livsfara. Om du spiller ut bränsle, rengör genast delar som fuktats. Om du fått bränsle på kläderna, byt dem genast.

Drag fast tanklocket så hårt som möjligt för att minimera risken för att locket vibrerar lös under sågning.

Såga aldrig med motorsågens gasreglage låst, sköt alltid reglaget manuellt under sågning.

Kontroll före start av motorsågen

#### ❗ Kontrollera alltid:

- ...att linjalhållare och linjal är korrekt monterade.
- ...att alla skruvar och vred är ordentligt åtdragna på all utrustning.
- ...att dimensionsplattan är i sitt översta läge om den inte skall användas.
- ...att du inte oavsiktligt kommer att såga i något bakom eller i ändarna av stocken. Kastrisk!
- ...att du inte oavsiktligt kommer att såga i linjalhållarna. Kastrisk!
- ...att stocken är ordentligt fixerad.
- ...att tanklock och oljelock är åtdragna.
- ...att kedjebromsen är tillslagen.
- ...att både du och Timmerjiggen står stadigt på marken.
- ...att ingen person utom operatören finns inom säkerhetsavståndet 10 m.

### Start av motorsågen monterad på timmerjiggen.

Läs motorsågens manual och varningsföreskrifter. Kontakta Logosol om du tycker att något i sågens manual är oklart.

Motorsågen får ej startas på linjalen.

Motorsågen skall startas på marken med kedjebromsen tillslagen. Se till att du står stadigt. Använd motorsågens "pysventil" om sådan finns.

Motorsågens kedjebroms skall alltid vara tillslagen när Timmerjiggen lyfts på eller av linjalen eller blocket.

### Under sågning

Håll stadigt i motorsågens handtag med båda händerna (håll inte i skalbågen). Håll högra handen bakom kedjebromsen så att den snabbt aktiveras om störning uppstår.

### Efter varje sågsnitt

Släpp gasen och vänta tills kedjan stannat. Slå till kedjebromsen och stäng av sågen innan timmerjiggen lyfts ned från linjalen eller blocket. Håll rent på arbetsplatsen. Bär alltid undan sågade bakar och bräddor. Lämna inte Timmerjiggen utan uppsikt så att obehöriga kan starta den.

**När motorsåg är monterad på Timmerjiggen skall kedjebromsen alltid vara tillslagen. Undantaget är endast när Timmerjiggen är i position för sågning på linjalen.**

**Var medveten om att olyckor på farliga maskiner oftast sker när operatören t. ex. skall ta bort spån eller träflisor som fastnat eller rätta till andra små störningar. Stäng genast av motorsågen om driftstörning uppstår. Ett stopp syns sällan på det färdiga resultatet.**

# 1. Timmerjiggen-Montering

(A) Montera plastrullarna mot skidans undersida. Rullarna är justerbara utåt eller inåt. Ställ rullarna så att dess sida är i linje med skidans yttre kant. (2st M6x16, 2 st M6 bricka, 2st M6x18 specialmutter)

(B) Montera de inre rullarna i bottenplattans spår. Dessa skall inte rotera. (2st M6x14, 2 st M6 bricka, 2st M6x12 specialmutter)

(C) Stick in låsvreden genom de sexkantiga hålen i dimensionslåset och skruva på kragmuttrar, med kragen vänd inåt, ca 20 varv. (2st stjärnvred M8x40, 2st M8 kragmutter)

(D) För in dimensionslåset i dimensionsplattan från sidan, Kontrollera att kragmuttrarna på låsvreden ligger rätt i sina 6-kantiga hål. Skruva korsvreden, omväxlande höger och vänster, tills de bottenar. Dra inte åt.

(E) För igenom skalbågen genom dimensionsplattan med skalan vänd utåt. Lägg en droppe olja på skruvarna och skruva fast skalbågen i bottenplattan. Håll försiktigt emot skalbågen med en skiftnyckel när du drar åt, annars kan skalbågen bli skev. (2st M12x30, 2st M12 bricka).

Kontrollera att dimensionsplattan kan löpa fritt längs skalbågen, i annat fall, lossa M12-skruvarna något varv, för ned dimensionsplattan så lågt som möjligt och dra åt igen. Skalbågen skall inte trycka mot dimensionsplattans hållkanter i något läge.

(F) Montera skidan med rullarna på bottenplattan. Passa in specialmuttrarna i spåren i bottenplattans ytterkant. Vid grundinställning skall skidans utsida ligga i linje med dimensionsplattans anhålls utsida. (2 st M6x16, 4 st M6 bricka, 2 st M6 låsmutter.

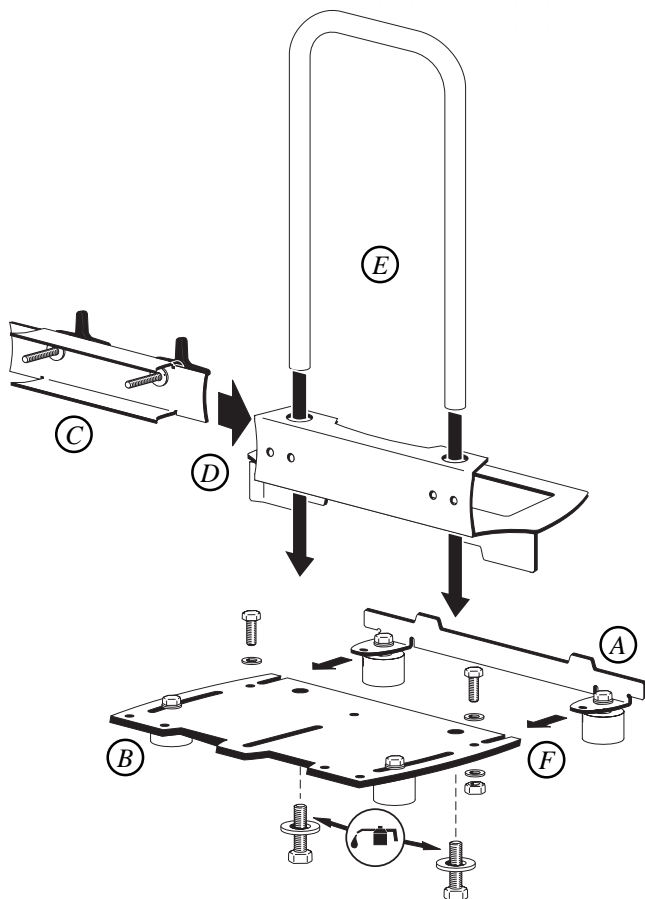
(G) Se sprängskiss. Montera svärdets stödskruv. Skruva ned den så långt som möjligt. Dra inte åt. Muttern på bottenplattans översida skall **ej** vara låsmutter. (1 st M6x45, 1 st M6 mutter, 1 st M6 låsmutter, 2 st M6 bricka)

❗ Vid påbyggnad av extrautrustning, använd endast produkter som tillverkats av Logosol eller som uttryckligen godkänts av Logosol för ändamålet. Annan utrustning kan medföra risk för olycksfall och får ej användas. Logosol avsäger sig allt ansvar för person- eller egendomsskador som uppkommit under drift av sågverk med icke godkänd påbyggnad eller annan modifiering.



# BIG MILL SYSTEM

INCLUDING THE TIMMERJIGG



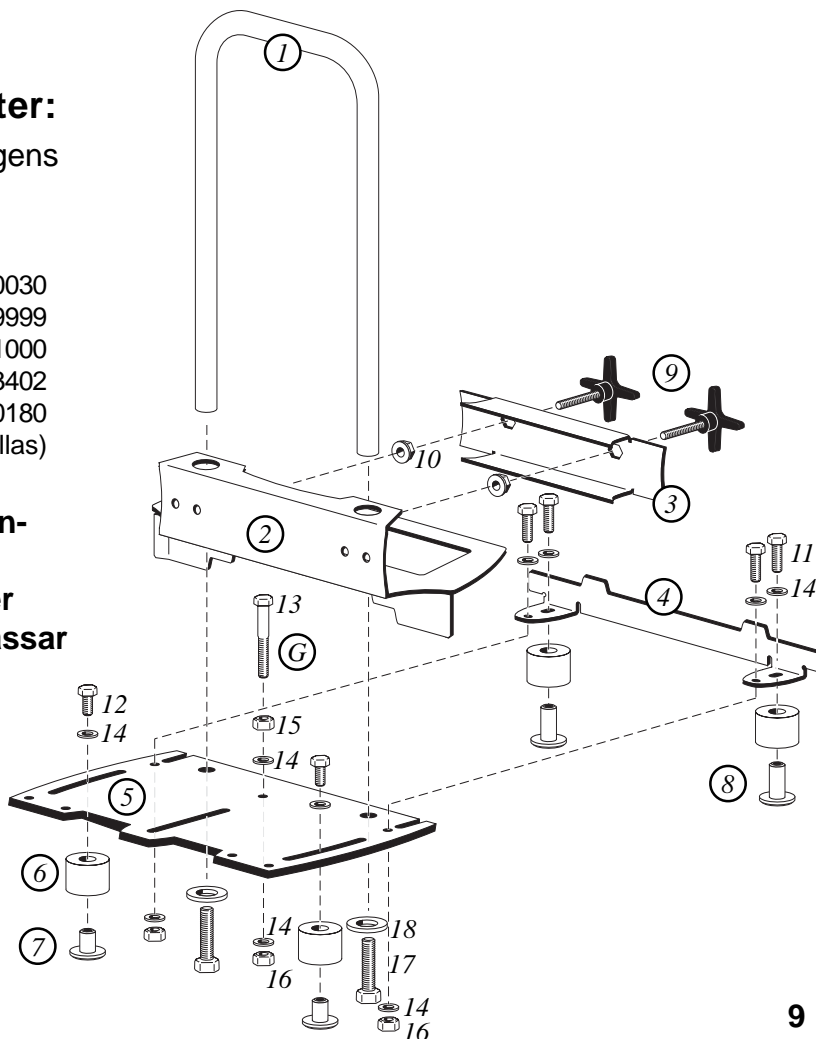
Pos	Komponent	Antal	Art.nr
1	Timmerjiggen		4900-000-1000
1	Skalbåge	1	4510-723-4301
2	Dimensionsplatta	1	4900-001-0001
3	Dimensionslås	1	4900-001-0003
4	Skida	1	4900-001-0005
5	Bottenplatta	1	4900-001-0010
6	Rulle	4	4900-001-0015
7	Spec.mutter M6x12	2	4900-001-0020
8	Spec.mutter M6x18	2	4900-001-0025
9	Stjärnvred M8x40	2	4510-723-3501
10	Kragmutter M8	2	9214-352-1100
11	Skruv M6x16	4	9007-319-1290
12	Skruv M6x14	2	9007-319-1291
13	Skruv M6x45	1	9008-319-1420
14	Bricka M6	10	9291-021-0140
15	Mutter M6	1	9210-260-0900
16	Låsmutter M6	3	9214-320-0900
17	Skruv M12x30	2	9007-319-2280
18	Bricka M12	2	9291-021-0220

## Timmerjiggens komponenter:

Antal som anges ingår i Timmerjiggens grundsats.

Komponent	Antal	Art.nr
Monteringsvinkel	8	4900-001-0030
Träskruv 20 mm	48	9999-000-9999
Manual	1	0458-395-1000
Solomutter M8	2	4510-723-3402
Bricka 11x28x2	2	9291-021-0180
Videoband	1	(kan beställas)

Samtliga detaljer i denna bruksanvisning kan enkelt beställas från Logosol. Bygg med komponenter tills du har en utrustning som passar dig perfekt.



## Montering: Motorsåg på Timmerjiggen

Lossa motorsågens två svärdsmuttrar och avlägsna svärdsåpan.

Avlägsna barkstöden men låt dess skruvar sitta kvar och drag åt dess muttrar.

**⚠ Eventuell kedjefångare skall inte demonteras. Försäkra dig om att motorsågens kedjefångare är korrekt monterad (se motorsågens manual).**

Montera tillbaka svärdsåpan men byt ut motorsågens svärdsmuttrar mot solomuttrar. (Svärdsmuttrarna skall senare användas för att montera sågen på Timmerjiggen)

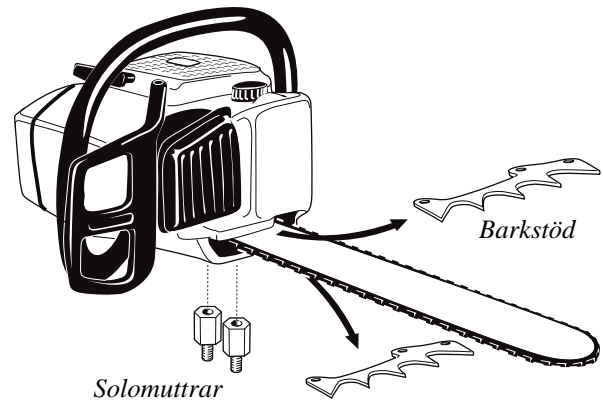
**⚠ Endast CE-märkta motorsågar med två svärdsmuttrar får användas i kombination med Timmerjiggen.**

Motorsågen får inte vara för stor. Maximalt avstånd från motorsågens yttre sida till den innersta svärdsbulten är 100mm.

Montera motorsågen på Timmerjiggen. Fäst Solomuttrarna med M8 brickor och motorsågens originalsvärdsmuttrar på bottenplattans undersida. OBS: Sågen skall vara monterad så långt fram som möjligt men utrymme skall finnas för dimensionsplattans och kedjebromsens (kastskyddets) rörelse.

**⚠ Kastrisk!**

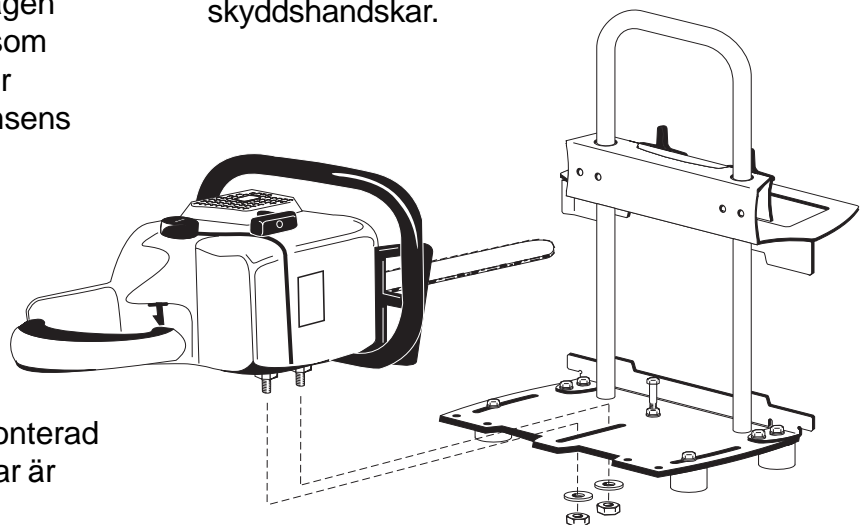
**⚠ Kontrollera kedjebromsens funktion efter montering på Timmerjiggen. Försäkra dig om att Timmerjiggen är korrekt monterad, att motorsågen är korrekt monterad på Timmerjiggen och att alla skruvar är ordentligt åtdragna.**



**⚠ Risk för brännskada, samt risk för att Timmerjiggens plastdetaljer smälter.**

När Motorsågen monterats, kontrollera att avgasutblåset inte är riktat mot Timmerjiggens skalbåge. Om så är fallet måste motorsågen flyttas tillbaka i sitt spår så att avståndet mellan avgasutblås och skalbågen ökas. Alternativt kan avgaserna avledas från ljuddämparens utblås med en liten plåtbit som skruvas fast i ljuddämparen el. dyl. (bekräfta alltid en sådan tillbyggnad med motorsågstillverkaren). Om dimensionsplattan ställs på sådan höjd att det kommer nära avgasutblåset skall du låta Timmerjiggen svalna med jämna mellanrum.

**⚠ Låt Timmerjiggen svalna om den känns varm. Låt den aldrig bli het. Använd alltid skyddshandskar.**



Motorsågens svärdsmuttrar med brickor (11x28x2)

## 2. Förberedelser - Hjälpmedel av trä

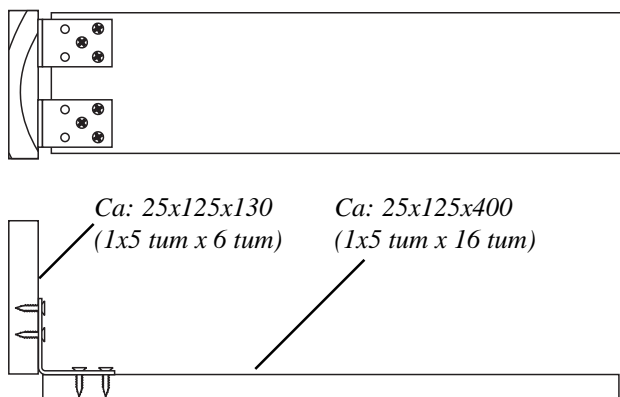
### Sågning med Timmerjiggen kräver vissa förberedelser.

När Timmerjiggen konstruerats har utgångspunkten inte varit att sätta beslag på en motorsåg för att kunna skiva upp en stock. Nej, utgångspunkten har varit ett fungerande sågverk. Timmerjiggen, grundsatsen i BigMill-System, är konstruerad för att fungera tillsammans med andra komponenter.

Innan du kan börja såga måste du bygga enkla träkopior av några av BigMill-systemets komponenter, nämligen linjalen och linjelhållarna. När detta är gjort har du i gengäld en utrustning som sågar snabbt och exakt - för en liten investering.

### Bygg linjelhållare av trä

Gör linjelhållare av trä. Material: 2 st. 25x125x400, 2 st. 25x125x130 och 4 st monteringsvinklar. Träbitarna skall vara plana. Skruva ihop träbitarna med monteringsvinklar enligt fig. Observera att träbitarna inte tar i varandra. Monteringsvinklarna kommer att fungera som tröga gångjärn.



### Bygg en rak linjal av trä.

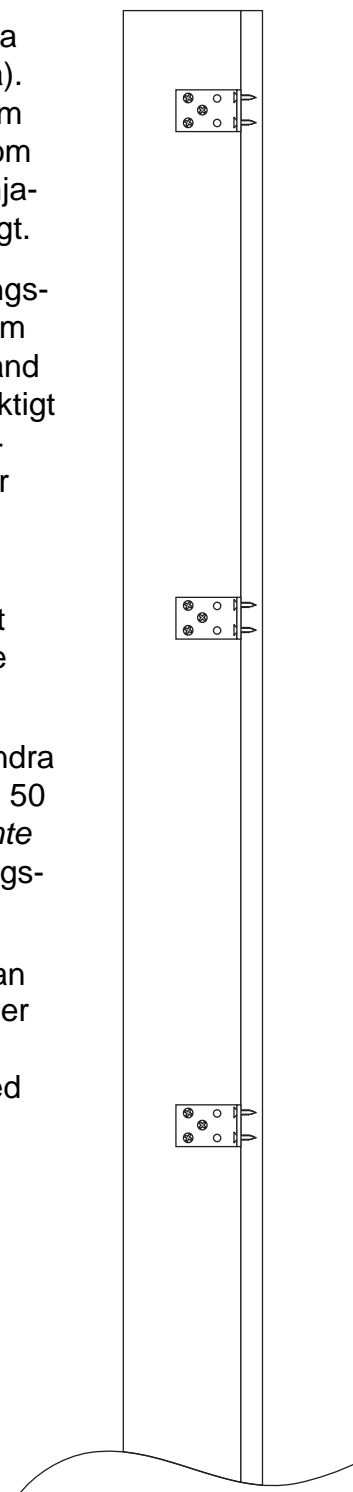
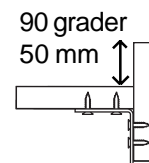
Montera ihop en rak linjal av två, helst hyvlade, brädor (ca 22 mm tjocka och 120-150 mm breda). Linjalen skall vara 40 cm längre än de stockar som skall sågas. Gör inte linjalen längre än nödvändigt.

Använd gärna monteringsvinklar och använd trälim för att få ett starkt förband och rät vinkel. Det är viktigt att hörnet som Timmerjiggen ska löpa efter blir exakt rak.

Brädorna som linjalen byggs av får vara något krokiga, men de får inte vara skeva.

Måttet från hörnet till andra brädans kant skall vara 50 mm på den sida som *inte* förstärks med monteringsvinklar.

- ❗ Se till att vinkeln mellan brädorna blir 90 grader längs hela längden.
- 🔧 Förstärk och rikta med träklotsar på linjalens undersida om det är nödvändigt.



## Arbetsplatsen - Hjälpmedel av trä

Gör i ordning en bra arbetsplats. Marken skall vara plan. Det enklaste sättet är att lägga upp stocken som skall sågas tvärs över två andra parallella, släta och plana block eller stockar.

Upplaget får inte vara högre än 50 cm.

❗ Om stockar används som underlag skall de hindras från att rulla i sidled med t.ex. kilar.

Se till så att du inte sågar i motlutning. Det är i så fall bättre att upplaget där du börjar såga är något högre så att du får en aning medlutning när du sågar.

30 mm höga stödklossar skall fästas i underlaget på var sida av stocken. Detta för att hindra stocken från att glida i sidled när du skjuter Timmerjiggen genom stocken, men även för att hindra stocken från att rulla ned mot dig. Ett alternativ till klossarna är att använda Logosols Stocktving Art. nr: 9999-000-9999.

❗ Om du arbetar i närheten av en trave med stockar. Fixera traven med kilar och ett kraftigt spännband runt de främsta stockarna så att traven inte kan rasa över dig.

❗ Håll arbetsplatsen fri från verktyg, trästycken, spån och andra saker som du kan falla över.

⚠ Risk för klämkada om stocken rullar ned.

❗ Förhindra alltid, med hjälp av kilar eller annan fixering, att stocken har möjlighet att rulla ned från upplaget.

## Sågning - Hjälpmedel av trä

### Förbered sågningen

Det är en fördel om stockarna som skall sågas är rakt kapade i ändarna. I början kan det vara bra att rita ut stockutbytet i topp- och rotändan. Utgå från centrum på stocken när du mäter. Använd en 6 mm filtpenna så motsvarar linjen sågsnittet.

### Första sågsnittet

1. Fixera stocken med kilar.
2. Fäst linjalhållarna i stockens ändar, något under den nivå där du vill lägga första sågsnittet. Använd vattenpass för att få dem raka.
3. Fäst linjalen mot linjalhållarna med skruvtvingar.
4. Lossa tvingarna om du vill finjustera linjalen så att sågsnittet kommer exakt där du vill ha det. Kontrollera genom att ställa dit Timmerjiggen. Linjalhållarna får inte sticka upp ovanför linjalen.
5. Det är bra om linjalen ligger mot stocken. Om den inte gör det, eller om stocken är längre än 2,5 m sätt en kil mellan linjalen och stocken och skruva en skruv genom linjalen, kilen och in i stocken.
6. Vrid stocken med linjalen ca 25-45 grader från dig så att svärdet kommer att peka lite nedåt under sågning. Det underlättar sågningen och det blir lättare att nå ett perfekt resultat.

7. Fixera stocken så att du är säker på att den ligger stadigt även när den belastas av Timmerjiggen. Det är en förutsättning för att sågningen skall gå smidigt och säkert. Ett sätt att fixera stocken är skruva fast en bräda i stockändan som låser mot marken.

**⚠** Tipprisk. Kontrollera alltid att stocken är ordentligt fixerad.

**!** Använd för ändamålet lämpliga skruvar vid fixering av stocken. Minst 2 st. träskruvar av dimensionen 4x80 mm eller större.

Alternativt kan stocktving art: 9999-000-9999 användas för fixering av stocken.

**!** Starta inte motorsågen förrän du läst och förstått såväl timmerjiggens som motorsågens manual och varningsföreskrifter.

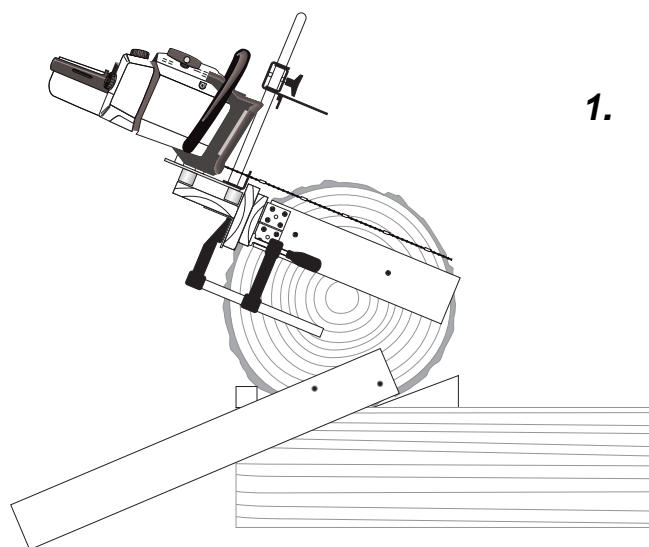
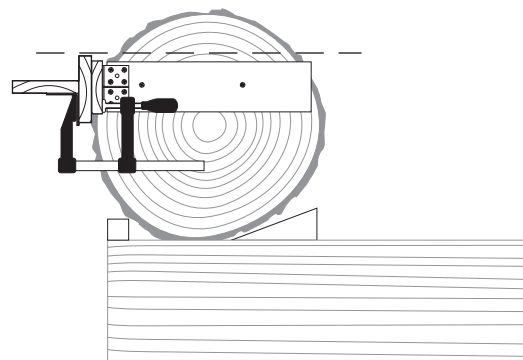
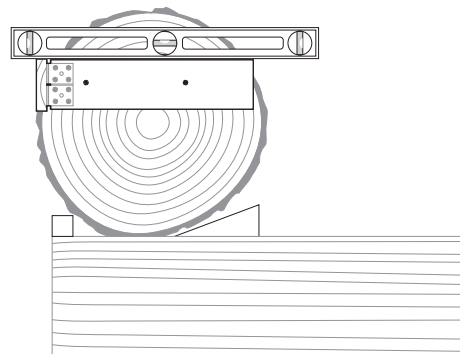
**!** Utför alltid "kontroll före start" (se varningsföreskrifter sid. 7), före varje sågsnitt.

8. Starta alltid motorsågen med kedjebromsen tillslagen. Lossa aldrig kedjebromsen förrän sågen ligger i rätt position på trälinjal.

9. Såga första snittet.

10. Se varningsföreskrifter sid 7 "efter sågning"

*Inställning av trälinjal*

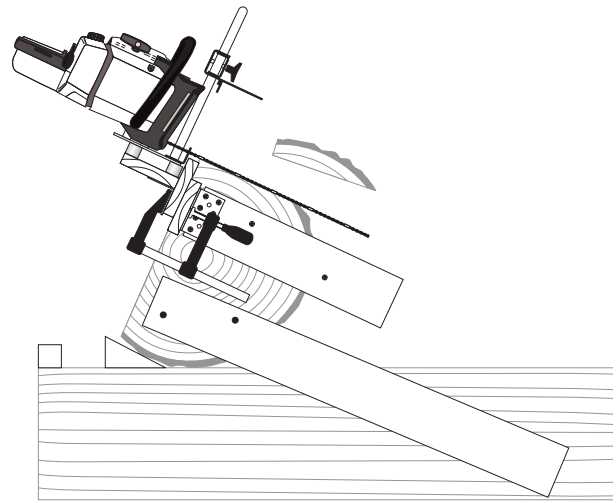


## Andra sågsnittet

Lossa trälinjalen från stocken. Lägg linjalen på den sågade ytan. Rikta trälinjalen så att sågskäret kommer rätt och spika fast den mot den sågade ytan. Alternativt kan linjalhållarna användas. Fixera stocken. Såga av den andra baken.

⚠ Timmerjiggens skala kan avvika något beroende på vilken motorsåg som används. Skalan stämmer när motorsågens svärdsåpa är **8 mm** tjock. Notera eventuell avvikelse och tag hänsyn till denna när dimensionsplattans höjd ställs in.

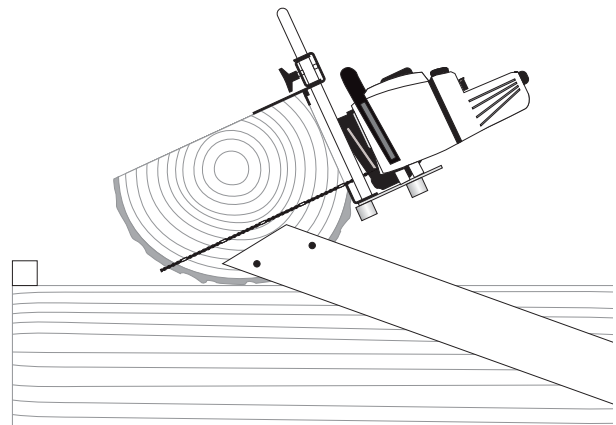
2.



## Tredje sågsnittet

Lossa trälinjalen från stocken. Ställ dimensionsplattan på den blocktjocklek du önskar. Fixera stocken. Kontrollera noga att du inte kommer att såga i underlaget eller stockens fixering. Såga ut blocket.

3.



⚠ När du sågar skall du inte försöka styra sågsvärdet. Det bästa är om du pressar Timmerjiggen rakt framåt med motorsågens bygelhandtag. Håll handen långt ned på bygelhandtaget så går Timmerjiggen lättare. Med andra handen håller du i motorsågens gashandtag, men utan att bryta uppåt eller nedåt. Det viktigaste är att varje snitt görs på samma sätt och det är enklast när Timmerjiggen i så stor utsträckning som möjligt får styra sig själv.

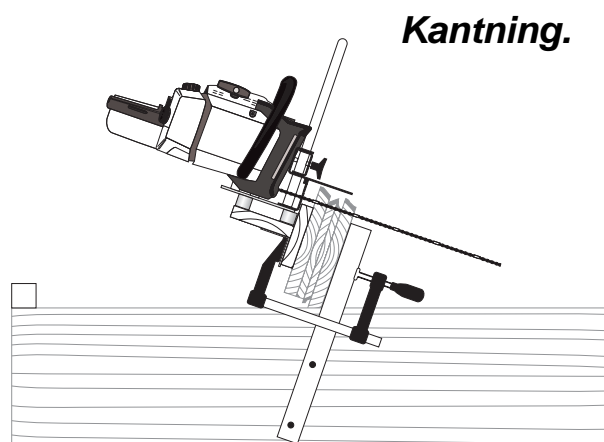
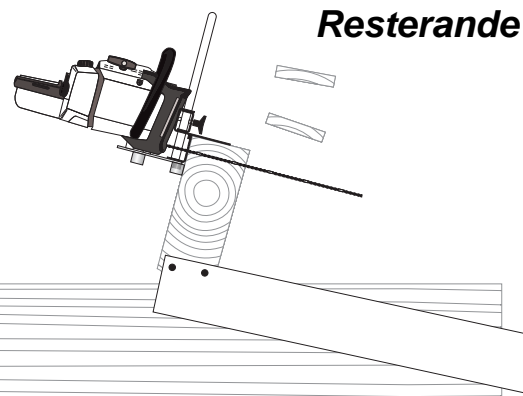
### Resterande sågsnitt

Ställ upp blocket. Fixera stocken. Ställ in dimensionsplattan på önskad brädtjocklek. Var aktsam vid de sista skären så att du inte sågar i något.

### Kantning av brädor

För att få bättre utbyte; spara de okantade brädorna tills du har ett antal brädor med ungefär samma bredd.

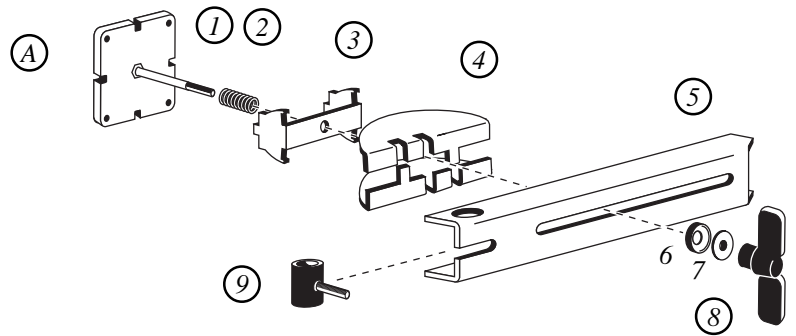
1. Lägg en bunt med brädor på varandra och linjalen överst.
2. Rikta sågsnittet och kläm ihop brädorna och linjalen med tvingar.
3. Ställ upp och fixera bunten. Såga efter att "kontroll före sågning" gjorts.
4. Lägg ned bunten och lossa försiktigt linjalen så att brädornas läge inte ändras.
5. Mät ut var andra sågsnittet skall ligga och kläm ihop brädorna och linjalen med tvingar.
6. Ställ upp och fixera bunten. Såga efter att "kontroll före sågning" gjorts.



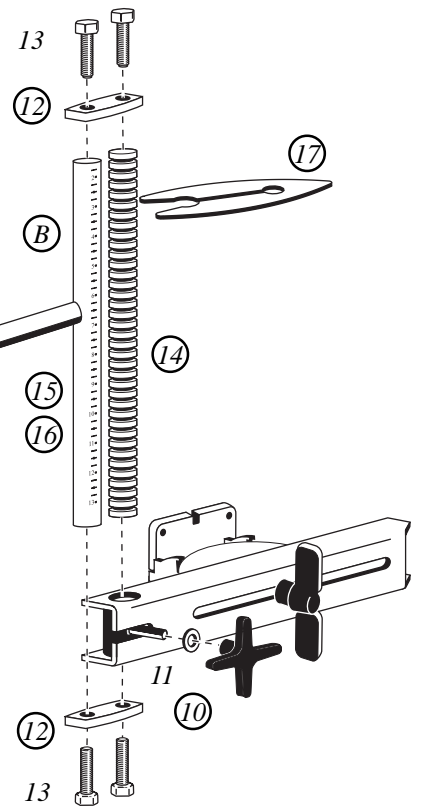
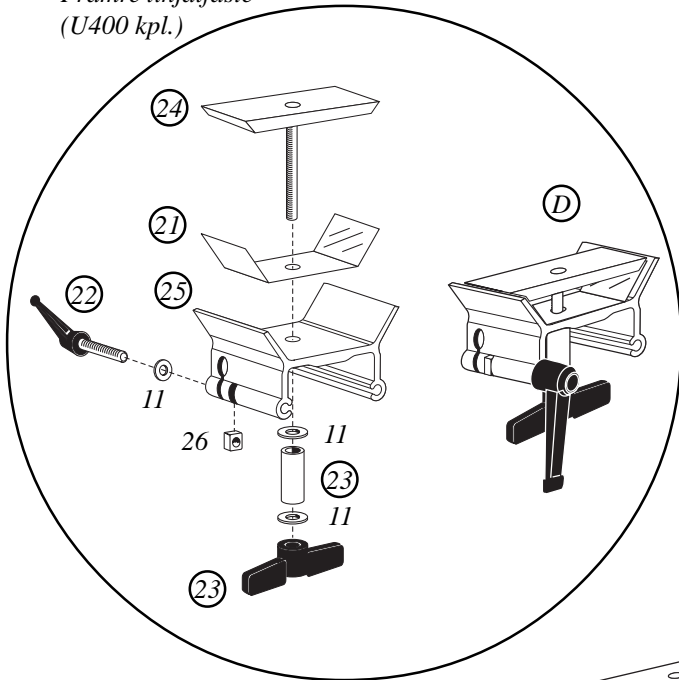
- 👍 Avnänd stocktving (art nr: 4507-723-1505) för att hålla blocket vid de sista skären. Tvingen kan skrvas fast i underlaget.



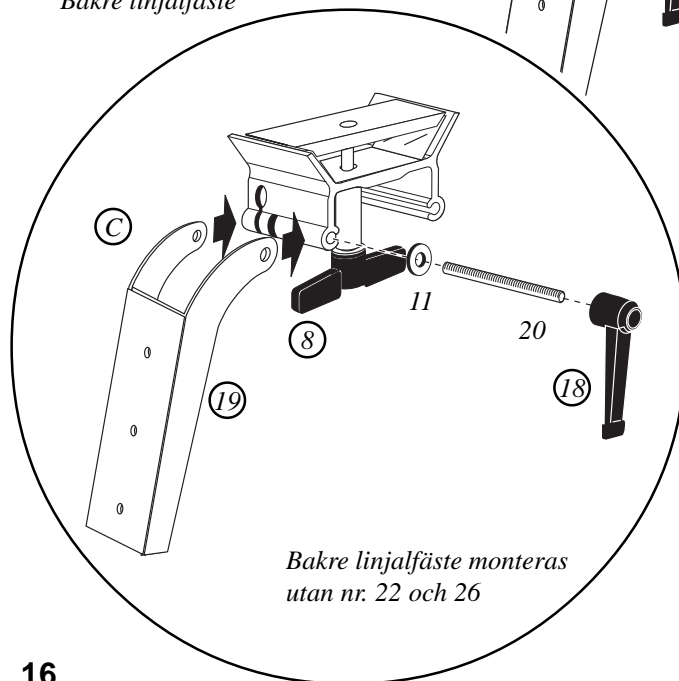
## 1. Montering - Big Mill System



Främre linjalfäste  
(U400 kpl.)



Bakre linjalfäste



Bakre linjalfäste monteras  
utan nr. 22 och 26



# BIG MILL SYSTEM

INCLUDING THE TIMMERJIGG

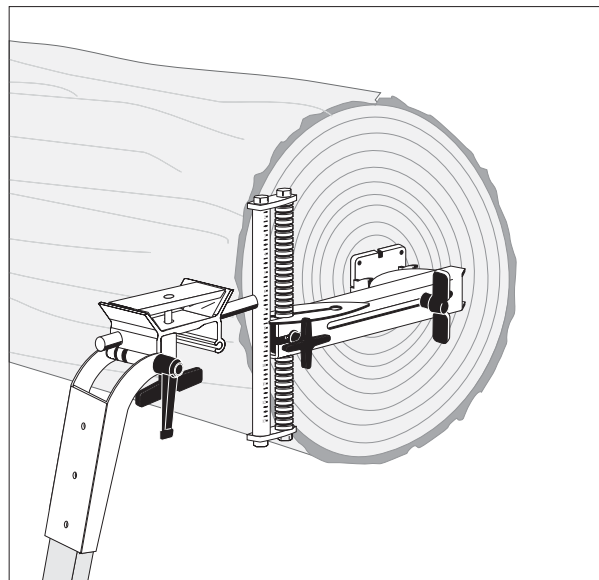
## Komponenter Big Mill:

Antal som anges ingår i Big Mill Grundsats.

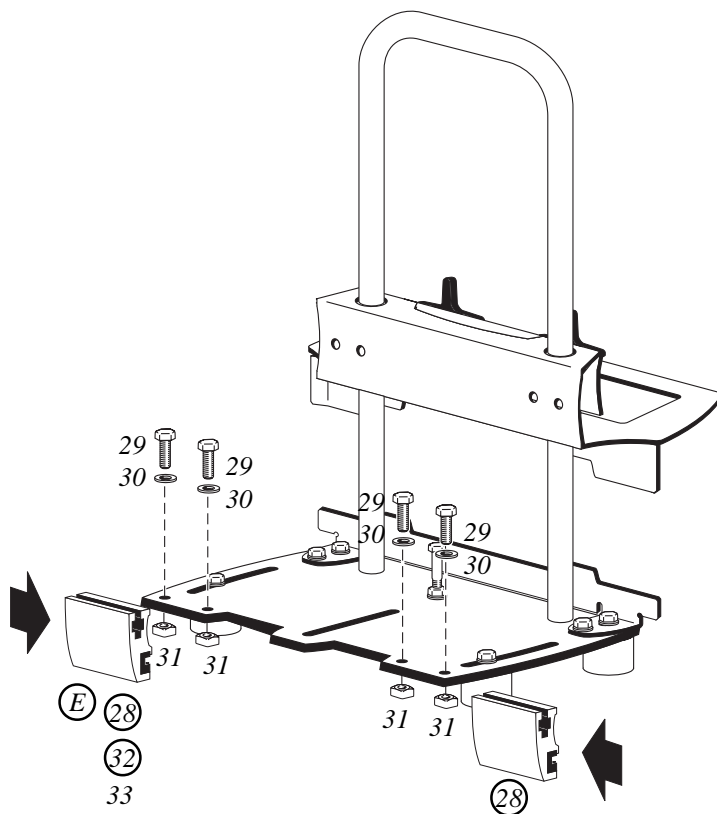
Komponent	Antal	Art.nr
Big Mill grundsats		4900-002-1005
A Kort arm kpl. (nr.1-11)		4900-002-1020
1 Fästplatta	2	4900-002-0010
2 Fjäder	2	4900-002-0015
3 Vaggfot	2	4900-002-0020
4 Vagga halv	4	4900-002-0025
5 Kort arm	2	4900-002-0035
6 Vaggbrieka hona	2	4900-002-0040
7 Vaggbrieka hane	2	4900-002-0045
8 Vingvred 100mm	2	4510-723-5330
B Stångsats (nr.9-17)		4900-002-1000
9 Låshylsa	2	4900-002-0030
10 Korsvred	2	
11 M8 Bricka	2	9291-021-0180
12 Dubbelbricka	4	4900-002-0050
13 Skruv M12x25	8	9999-000-5050
14 Kuggstång	2	4900-002-0055
15 T-stång	2	4900-002-0060
16 Dekal TJ skala	2	4900-002-0070
17 Nyckel	2	4900-002-0075
C Planksko (nr.11,18-20)		4900-002-1015
18 Omtagsvred M8	1	4900-002-1040
19 Planksko M8	1	4900-002-0080
20 Gångstång M8x95	1	4900-002-1025
D U400 kpl. (nr. 21-27)		4900-002-1010
21 Plåtbleck	2	9999-000-1028
22 Omtagsvred M8x40	1	4510-723-5400
23 Rör 10x40	2	4510-723-5804
24 Tryckplatta	2	4510-723-5702
25 Linjalfäste Profil	2	4900-002-1030
26 Fyrkantmutter M8	1	9222-068-1100
27 Bricka M8	6	9291-021-0180
E Glidlistersats (nr.28-33)		4900-002-2015
28 Glidlist 50 mm	2	4900-002-0085
29 Skruv M6x16	4	9007-319-1290
30 Bricka M6	4	9291-021-0140
31 Fyrkantmutter M6	4	9222-068-0900
32 Plastlist 50 mm	2	4510-723-2905
33 Plåtskruv drillq. Träskruv 4x35	2 8	9099-021-2400 9999-000-9999

ingår ej i Big Mill grundsats:  
Linjal 2,75 m WWM

4517-001-0005



❗ Glidlister (2x50 mm) skall monteras på Timmerjiggen innan den får användas tillsammans med Big Mill System.



## Arbetsplatsen - Big Mill System

Gör i ordning en bra arbetsplats. Marken skall vara plan. Stocken som skall sågas skall läggas upp tvärs över två andra parallella, släta och plana block eller stockar.

I varje ände av underlagsstockarna skall 30 mm höga klotsar fästas som minskar risken för att stocken som skall sågas rullar ned på marken. Ett alternativ till klossarna är att använda Logosols stocktving Art. nr: 9999-000-9999.

Såga inte i motlutning. Det är bättre att upplaget där du börjar såga är något högre så att du får en aning medlutning när du sågar.

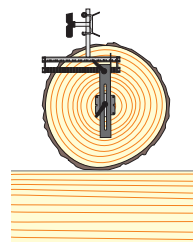
- ❗ Om stockar används som underlag skall de hindras från att rulla i sidled med t.ex. kilar.
- ❗ Om du arbetar i närheten av en trave med stockar. Fixera traven med kilar och ett kraftigt spännband runt de främsta stockarna så att traven inte kan rasa över dig.
- ❗ Håll arbetsplatsen fri från verktyg, trästycken, spån och andra saker som du kan falla över.

## Linjalfästen - Big Mill System

Lägg upp en stock på underlagets framkant, intill klotsarna. Skruva fast en linjalhållare i centrum på stockens toppända. Skruva fast en bräda (70x40mm) i plankskon. Anpassa stödbenets (brädans) längd så att den står i ungefär 90 grader mot marken när linjalhållaren är i sitt översta läge.

### Inställning av linjalfästenas parallellitet, Metod 1:

Skruva fast det ena linjalfästet i stockändan vertikalt mot marken (se fig.).



Dra åt armens vred. Fäst Linjalen i linjalhållaren (Låt ca 200mm sticka utanför stocken). Skruva fast den andra linjalhållaren i den andra änden med *en* skruv. Dra åt armens vred. Fäst den andra änden av linjalen. Lås båda kuggstängerna på samma höjd. Skruva slutligen in de resterande 3 skruvarna i rotänden. Linjalhållarna är nu parallella.

### Inställning av linjalfästenas parallellitet, Metod 2:

Se till att stocken ligger stilla. Dra åt armarnas låsvred. Använd ett vattenpass när du skruvar fast linjalfästena så att de blir horisontella. Fäst linjalen.

## Skalor och höjdställning - Big Mill System

Linjalhållaren har en skala med två graderingar. De stora siffrorna visar avståndet från underkant svärd till centrum och de små siffrorna visar blocktjocklek om samma inställning används när motstående sida av stocken sågas.

Nyckeln skall tryckas in i ett av kuggstångens spår och sedan vikas över mot skalan för avläsning. När nyckeln sitter i rätt spår sänks kuggstången ned tills nyckeln ligger mot korta armens översida. Kontrollera att inte spån ligger mellan nyckeln och armen. Därefter låses kuggstången med låsvredet.

Tack vare att linjalfästena skruvas i centrum på stocken kommer du att få ett mycket bra sågutbyte redan från början. Så länge stocken är någorlunda rak blir sågsnittet automatiskt parallella med kärnan vilket oftast är det optimala.

Höger och vänster linjalhållare ställs alltid på samma såghöjd.

Exempel: Ett 6 tums block skall sågas ut, dessutom en entumsbräda och en tvåtumsbräda på var sida av blocket. Så här blir inställningarna: Första snittet:  $6 \frac{1}{2}$  ( $3 + 1\frac{1}{4} + 2 + 1\frac{1}{4} + 1$ ), Andra snittet sågas entumsbrädan ut:  $5 \frac{1}{4}$  ( $3 + 1\frac{1}{4} + 2$ ). Tredje snittet sågas tvåtumsbrädan ut och höjden ställs till 3. Observera att den lilla graderingen på skalan står på "6". Stocken vänds ett halvt varv och proceduren upprepas. Du får då två okantade entumsbrädor, två okantade tvåtumsbrädor och ett 6 tums block. De okantade brädorna kantas separat, se sid: 23.

**Höger och vänster linjalhållare ställs alltid på samma såghöjd.**

### Kapa stocken rakt.

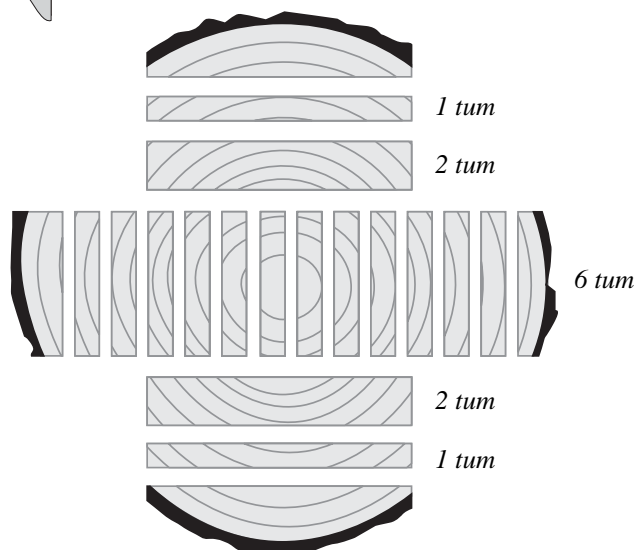
När du sågar på två motstående sidor av fästplattan, som i exemplet nedan, är det viktigt att stockens ändrar kapas så rakt som möjligt. Dessutom skall linjalfästena föras in så nära stockändan som möjligt genom att vinkla in de korta armarna.

Om stocken är snett kapad och linjalfästena är långt ut från stockändan (armarna vinklade ut från stockändarna) kommer du att få en avvikelse i form av ett övermått när du sågar på motstående sida av ett tidigare sågsnitt.

- ❶ Kapa stocken rakt, vinkelrätt mot stockens centrumlinje, för att få rätt bredd på blocket.



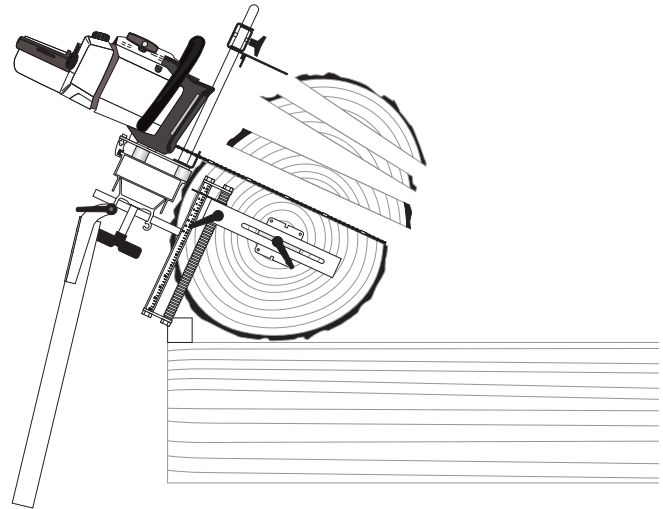
Exempel på skalans avläsning: När nyckeln sätts på denna höjd är det 3 tum in till centrum och du får ett 6 tums block om ett skär görs på motstående sida med samma inställning.



## Sågning - Big Mill System

### Första sågmomentet

1. Rikta in sågskäret: I början kan det vara bra att rita ut stockutbytet i topp- och rotändan. Använd en 6 mm filtpenna så motsvarar linjen sågsnittet. (Se Exempel på sid 17.)
2. Bestäm dig för vilken blocktjocklek du vill såga ut. Om sidobrädor får plats höjs linjalen med den sammanlagda brädtjockleken plus en kvarts tum för varje sågsnitt.
3. Vik ned stödbenet så att det stödjer mot marken.
- ❗ För in linjalen mot stocken. Se till att det finns 5 mm utrymme längs linjalens överkant. Tänk även på T-stängerna.
- ❗ Starta inte motorsågen förrän du läst och förstått såväl timmerjiggens som motorsågens manual och varningsföreskrifter.
- ❗ Utför alltid kontroll före start (se sid. 7).
- ⚠ Risk för allvarlig skada. Starta alltid motorsågen på marken med kedjebromsen tillslagen.
- ⚠ Risk för allvarlig skada. Lossa aldrig kedjebromsen förrän sågen ligger i rätt position på linjalen.
4. Såga första snittet.
5. Slå till kedjebromsen innan sågen lyfts ned från linjalen.
- ⚠ Risk för allvarlig skada. Efter sågning: Slå alltid till kedjebromsen och stäng av motorsågen innan Timmerjiggen lyfts ned från linjalen.
- ❗ Bär alltid undan den lössågade biten så att den inte är i vägen vid nästa sågning.



### Rotera stocken

Lyft ned Timmerjiggen från linjalen. Se till att du har någon meter fritt utrymme på underlaget framför stocken. Lossa korta armens vred (nr. 8, sid:16) 6-7 varv. Flytta ut linjalen så att det finns plats för stocken att rotera innanför. Rulla stocken framåt. Låt stöbrädan släpa i marken så att linjalen behåller sin ungefärliga vinkel när stocken roteras.

Stanna mitt för ett nytt hak i fästplattan och dra åt korta armens vred. Ställ in för nästa skär.

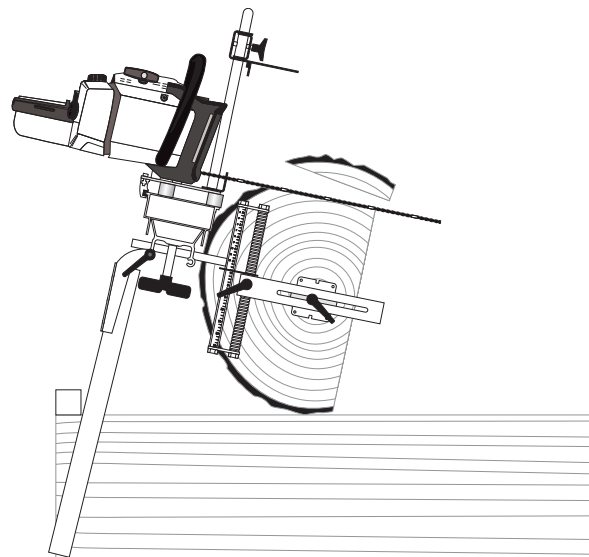
- ❗ Var försiktig så att du inte skruvar ut vredet för långt så att det lossnar helt. Du kan då tappa vaggbrickorna.
- 👉 Arbeta hela tiden genom att lossa armarnas låsvred och rulla stocken ifrån dig.
- 👉 Om stocken är tung kan det vara bättre att ta bort linjalen när stocken roteras.

### Andra sågmomentet

⚠ Var alltid aktsam så att inte stocken rullar ned från upplaget när du vänder den.

1. Vrid stocken 90 grader
2. Ställ in önskad såghöjd.
4. Vik ned stödbenet så att det stödjer mot marken.
5. Utför kontroll före sågning och såga.
6. Slå till kedjebromsen innan sågen lyfts ned från linjalen.

👍 Om du avser att använda timmerjiggens dimensionsplatta för sågning av blocket bör du, på åtminstone en sida av blocket, såga bort all bark så att du får ett 90 gradigt hörn.

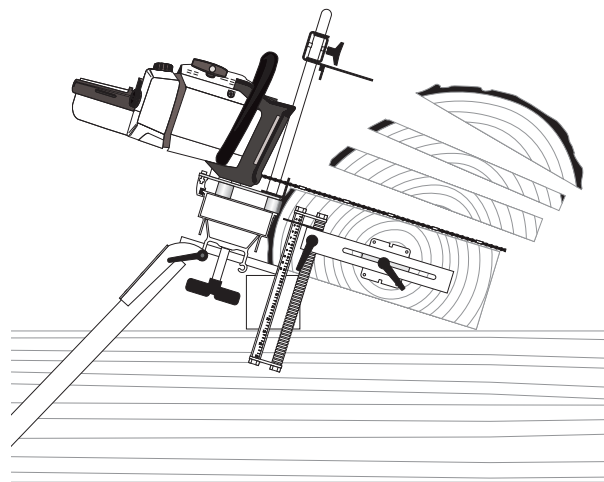


### Tredje sågmomentet

1. Vrid stocken 90 grader
2. Ställ in önskad såghöjd. (Se Exempel på sid 17.)
4. Vik ned stödbenet så att det stödjer mot marken.
5. Utför kontroll före sågning och såga.
6. Slå alltid till kedjebromsen innan sågen lyfts ned från linjalen.
7. Ställ om såghöjden och gör nästföljande sågsnitt tills du kommer ned till önskad blocktjocklek.

👍 Lägga en stadig plank som stöd under blocket så att du får en stadig uppställning och en gynnsam sågvinkel.

👍 Byt ut stödbrädan mot en kortare bräda om du får en ogynnsam vinkel mot marken.



👍 Snedkapa änden på stödbrädan så att den inte glider mot marken.

## Fjärde sågmomentet

När blocket är klart ställs det upp på högkant. Ställ linjalen så att snittet kommer precis i barkkanten på toppändan, ställ sedan på samma höjd i rotänden (snittet blir parallellt med kärnan). När blocket har tre sidor sågade finns två alternativ att fortsätta sågningen:

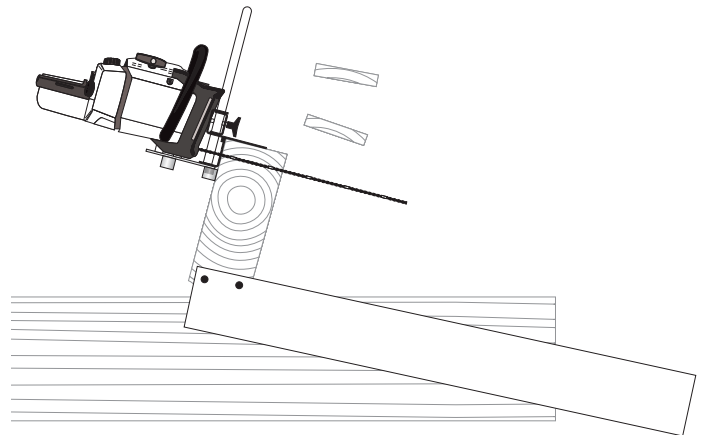
Alt.1. Lossa linjalfästena, fixera stocken och använd Timmerjiggen för att skiva upp blocket. Se till att det hörn som timmerjiggen skall löpa efter är "vasst" och inte rundat av stammens yta.

Alt.2. Såga ut brädorna genom att sänka linjalen mellan varje skär. Vänd stocken ett halvt varv när du inte kommer längre. Räkna ut hur stor du vill att mittenbiten skall bli. Räkna ut var sågsnittet skall vara (se exemplet på sid 19). 4 1/2 är minsta möjliga mått. Såga genom att sänka linjalen mellan varje skär. Lossa linjalfästena, fixera blocket och såga resterande bit med Timmerjiggen.

Kom ihåg kontroll före sågning samt att kedjebromsen skall vara tillslagen när inte motorsågen befinner sig på linjalen.

🔧 T-stångens skala kan avvika beroende på vilken motorsåg som används. Notera avvikelsen och ta hänsyn till denna när blocket sågas. Även minsta möjliga blockbredd kan variera beroende på vilken motorsåg som används. Skalorna stämmer när motorsågens svärdsåpa är 8 mm tjock.

🔧 Använd stocktving (art nr: 4507-723-1505) för att hålla blocket vid de sista skärens. Tvingen kan skruvas fast i underlaget.



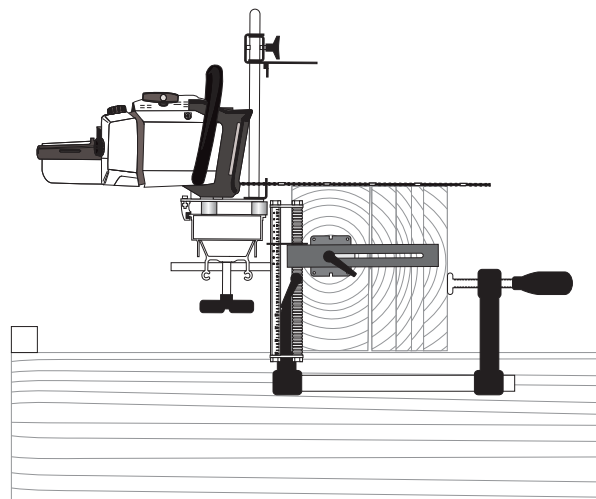
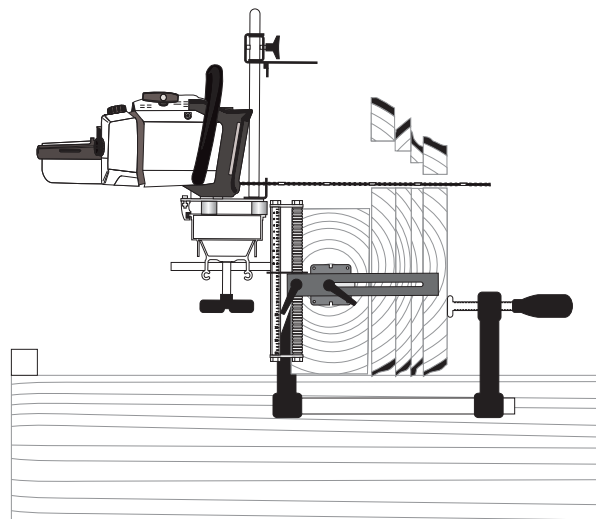
### Kantning av brädor:

För att få bättre utbyte; spara de okantade brädorna tills du har ett antal brädor med ungefär samma bredd.

Håll till på ett plant underlag.

Om du vill göra 6 tums brädor av okantade brädor: Använd linjalen och såga fram en fyrskäring som är 5-6 tum hög. Ställ brädorna som skall kantas på underlaget och spänn fast dem mot fyrskärningen med tvingar. Ställ höjden på ca 7 tum (lilla skalan) så att all bark försvinner när du sågar. Efter att du sågat vänder du på brädorna och spänner fast dem mot fyrskärningen igen. Ställ höjden på 6 tum (lilla skalan) och såga.

☝ Ströa upp och torka de okantade brädorna. På så sätt kan du samla på dig en större mängd okantade brädor vilket gör kantningen effektivare eftersom du då kan ställa i ordning en för ändamålet bättre arbetsplats. Dessutom kan du i ett senare skede välja brädornas slutgiltiga bredd.



*Med en Timmerjigg och Big Mill Grund-sats klarar du relativt stora stockar. Här sågas en 70 cm grov stock. Om du vill såga ännu större stockar finns EXT och LSG!*

## Big Mill EXT - för sågning av större stockar

Big mill EXT är ett system av komponenter som gör det möjligt att såga riktigt stora stockar. EXT står för extra och extension.

### Förlängning av linjalen

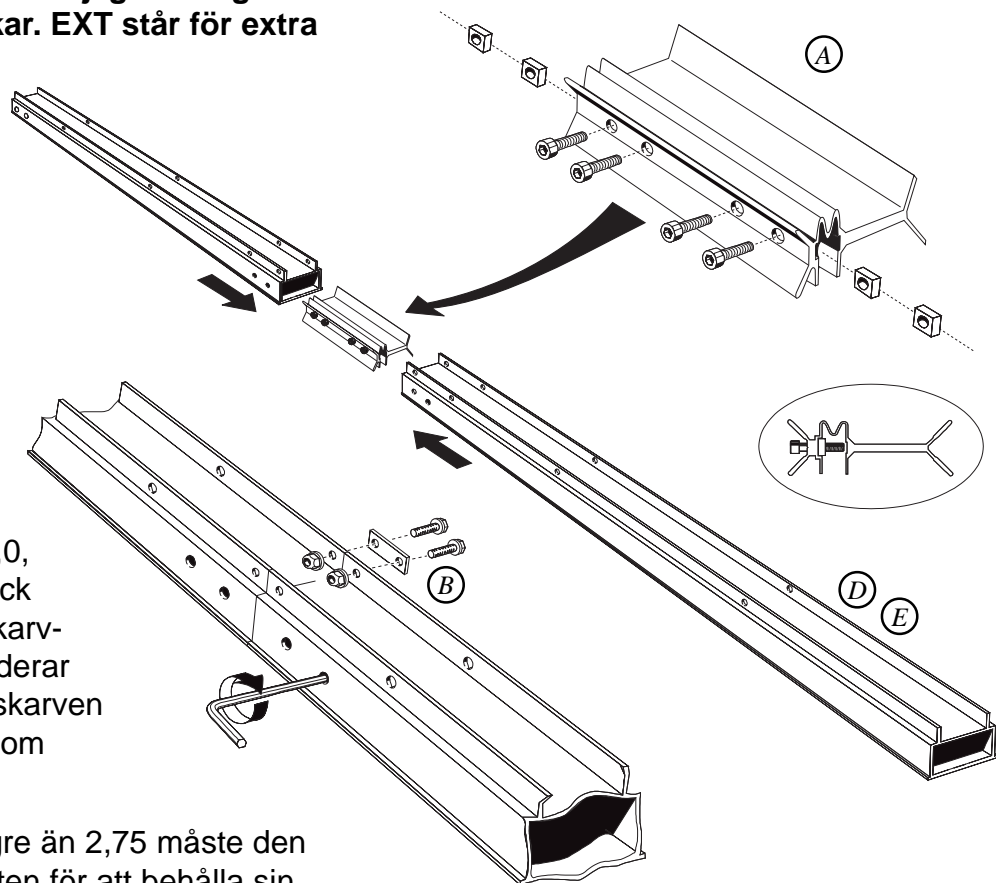
Linjalen kan mycket enkelt förlängas med ytterligare linjalbitar. Dessa finns i längder om 0,5, 1,0, och 2,75 meter. Tack vare ett speciellt skarvbeslag som expanderar inuti linjalerna blir skarven lika stark och rak som resten av linjalen.

Om linjalen är längre än 2,75 måste den stödjas upp på mitten för att behålla sin rakhet. Detta görs med ett tillbehör, U409, som har en spik som kan slås in i stocken. Linjalernas ändrar har olika fördelning av borrhål och måste vändas åt rätt håll.

**Håll till på ett plant underlag.** Skär upp linjalens kartong i två halvor och lägg dessa efter varandra som underlag för att inte repa linjalens glidytor.

Se till att skarvbeslagets skruvar är lösa. De skall vara ca ett varv uppskruvade från läget där de börjar spänna. (4 st insexskruv M8x35, 4 st fyrkantmutter M8)

För in skarvbeslaget i ena linjaländan så att insexskruvarna är åtkomliga genom de två hålen i linjalens sida. Dra åt den innersta skruven något.



**Skarvbeslaget skall vändas åt rätt håll.** Se fig. Skarvens öppning skall vara vänd mot linjalens glidyta. **Stryk olja längs skarvbeslagets sidor.** Detta är viktigt för att skarven ska expandera på rätt sätt när skruvarna dras åt.

Passa in den andra linjalen över skarvbeslaget och för ihop linjalerna helt.

Om inte linjalen lätt kan skjutas på skarvbeslaget beror detta på att linjalerna inte ligger i exakt linje eller på att den innersta skruven är för hårt åtdragen.

Dra åt de fyra insexskruvarna.

Montera skarvblecken. (4 st flänsskruv M6x20, 4 st flänsmutter M6)



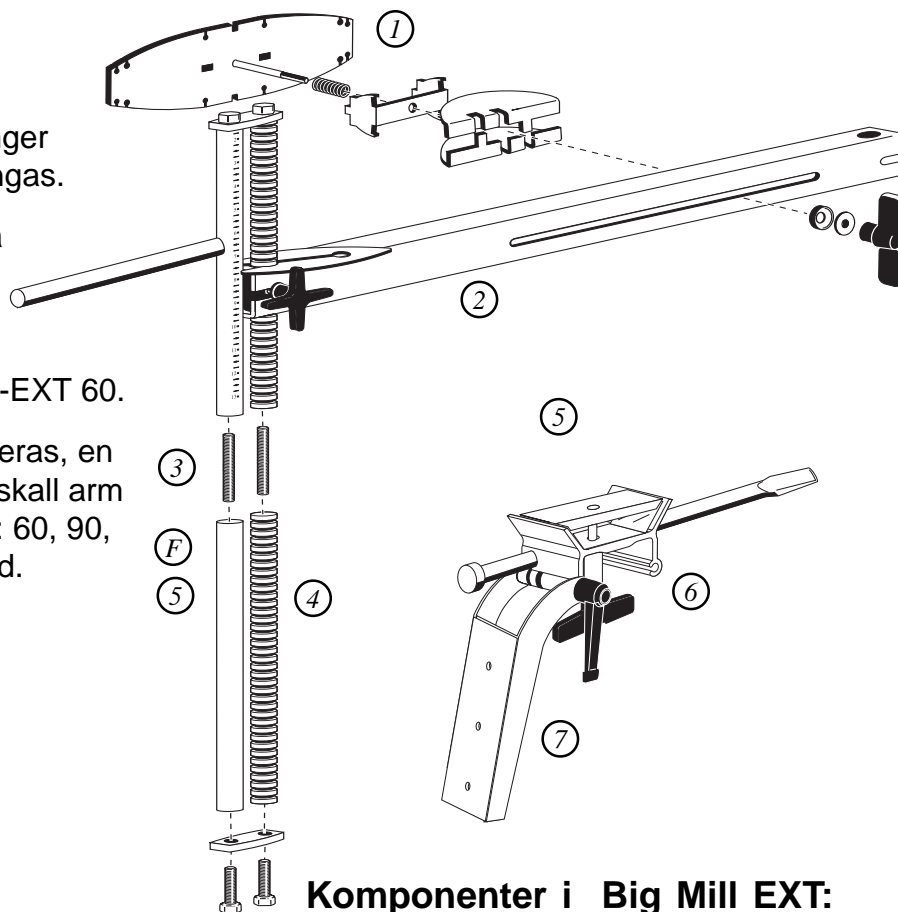
### Big Mill EXT - linjalfäste

Linjelhållarens kuggstänger och T-stänger kan förlängas.

Arm EXT finns i tre olika längder. När linjal monteras på ena sidan av stocken rekommenderas den kortaste, Arm-EXT 60.

När dubbla linjaler monteras, en på var sida av stocken, skall arm väljas efter svärds längd: 60, 90, eller 120 cm svärds längd.

Montera enligt fig.



### Komponenter i Big Mill EXT:

Antal som anges ingår i uppgraderings-satsen Big Mill-EXT.

Komponent	Art.nr
1 Fästplatta-EXT	4900-003-0100
2 Arm-EXT 60 (par)	4900-003-0060
Arm-EXT 90 (par)	4900-003-0090
Arm-EXT 120 (par)	4900-003-0120
3 Gängstång M12x50	4900-003-0115
4 Kuggstång	4900-002-0055
5 T-stång förlängning	4900-003-0065
6 U408 Fäste m. spik	9999-000-1026
7 Planksko inkl.vred	4900-002-1015
A Skarvbeslag m.skruvar	4510-720-6700
B Skarvbleck	4510-723-0800
B flänsskruv M6x20	9018-346-1320
B flänsmutter M6	9214-352-0900
D Linjal 2,75 m WWM	4517-001-0005
E Linjalförlängning* 0,5 m	4507-000-0500
Linjalförlängning* 1 m	4507-000-0800
F Stångförlängning**	4900-003-1020

⚠ Risk för att såga i EXT-fästplattorna (1) med kedjebrott som följd.

⚠ Var extra aktsam inför varje sågsnitt med EXT-fästplattor så att svärdet inte kommer i kontakt med dem. Håll säkerhetsmarginal på minst 20 mm.

\* Skarvbeslag ingår i 0,5 och 1 m förlängning

\*\* (F) komplett sats för att förlänga slaglängden på 2 st linjelhållare: Gängstång x4 + kugg- och T-stångförl. x2.

## Sågning med Big Mill EXT

### Sågning av långa stockar

Om stockar längre än 3,5 m skall sågas behövs en U408 på varannan meter såglängd.

Flytta plankskon från linjalfästets U400 till U408. Främre och bakre linjalfäste monterar identiskt utan planksko, se montering av Big Mill.

#### U 408 - Anvisning



1. Montera U408 vid linjalens mitt.
  2. Ställ linjalen i rätt position med linjalhållarna och för in linjalen så nära stocken som möjligt.
  3. Knacka in U408:s spik i stocken. Den behöver inte slås in långt, det räcker om den greppar i ytveden.
  4. Lås spiken med omtagsvredet.
- 👉 När du sågar långa stockar, låt linjalen luta ca 20-30 grader framåt, och låt den vila mot stockens sida i den mån det går. Detta minskar belastningen på infästningarna i stockändarna och linjalens tendens att hänga ned. Var aktsam så att du inte sågar i något med svärds-spetsen.

### Sågning av övergrova stockar

Arbetsgången är i princip som vid sågning av mindre stockar. Följ instruktionen och säkerhetsföreskrifter. Beakta dessutom följande:

När linjalhållare med förlängd såghöjd används måste oftast två stödbrädor med olika längd användas i plankskon för högsta resp. lägsta läge.

**⚠ Tipprisk. Vid sågning av övergrova stockar måste särskilda säkerhetsåtgärder vidtas.**

❗ Stocken måste fixeras noggrant med stora tråkilar och du måste vara uppmärksam så att den avsågade biten, som ofta är mycket tung, inte faller ned mot dig. Påbörja inte sågning förrän du är helt säker på att den balansförändring som sker när stocken delas inte kan orsaka någon risk.

**⚠ Risk för att såga i EXT-fästplattorna med kedjebrott som följd.**

### Sågning med dubbla linjaler

- ❗ Om svärd längre än 630 mm används skall dubbla Timmerjigg (Logosol LSG, se nästa sida) användas.
- ❗ Om Logosol LSG skall användas tillsammans med Big Mill System skall dubbla linjaler användas.

Dubbla linjaler ökar sågprecisionen markant. Måttavvikelser under 1 millimeter kan uppnås om allt är rätt inställt och stocken inte har allt för mycket spänningar i veden. Som alltid, är det lättare att nå ett perfekt resultat på korta stockar.

Arbetsgången är i princip som vid sågning med en linjal. Följ instruktionen och säkerhetsföreskrifter. Det som avviker från arbetsgången nämns nedan.

Använd stockplatta-EXT och arm-EXT 60, 90 eller 120 beroende på svärdslängd.

Använd endast aluminiumglidlistor på motorsidan. Under svärdsspetsens Timmerjigg används endast rullarna.

Mät med vattenpass när spikplattorna monteras så att de kommer rakt i förhållande till varandra.

Alla linjalhållarna skall ställas på samma höjd.

Ställ linjalerna så att de är parallella, och så att båda Timmerjiggarna stödjer på hela respektive linjal. Kontrollmät avståndet mellan linjalerna.

Vid sågning med dubbla linjaler skall sågsnittet alltid göras horisontellt. Mät med vattenpass mellan de två linjalerna vid stockens ändar för att kontrollera att rätt inställning gjorts.

**⚠ Risk för att såga i EXT-fästplattorna med kedjebrott som följd.**

**⚠ Klämrisk och tipprisk.**

❗ Lyft alltid av sågen från linjalerna före inställning av såghöjd eller några skruvar eller vred lossas. Sågen får inte lyftas på linjalen förrän stocken är fixerad, linjalerna justerade och alla skruvar åtdragna.



LSG med dubbla linjaler, arm EXT och fästplatta EXT.

## Logosol LSG -Dubbel Timmerjigg Typ Alaskan mill.

Fäst en rak bräda på stocken. Styr sågen efter denna plank. När första snittet är gjort låter du sågen styra mot det senaste sågsnittet.

Denna enkla arbetsbeskrivning passar in på ett flertal olika hjälpmedel som finns på marknaden idag. Alaskan Mill och Stihls LSG är två ganska välkända exempel.

LSG kommer från tyskans Lang-Säge-Gerät som betyder längssågningsgrej (e.g. aggregat).

När två timmerjigg sätts ihop mittemot varandra kan de användas på exakt samma sätt som beskrivits ovan. Fördelen med Dubbel Timmerjigg är dock att det är en mycket lätt och flexibel utrustning. Med ett enkelt handgrepp kopplar du isär Timmerjiggarna om du vill kanta brädorna eller såga mindre stockar. Svärd från 40 till 90 cm passar.

Vid användning av Dubbel Timmerjigg skall svärdstoppstyrning användas på den yttre Timmerjiggen. Skyddsplåt med handtag skall monteras.

Det går även utmärkt att använda dubbla motorsågar med gemensamt specialsvärd när de riktigt grova stockarna skall sågas. Kontakta Logosol för beställning av sågsvärd med dubbla sågfästen.

❗ Se varningsföreskrifter på nästa uppslag.

## Montering LSG

Om LSG skall användas med dubbla linjaler skall glidlistor monteras (endast) på motorsidan.

Demontera skalbågarna och dimensionslåsen. Montera fästvinklarna. Trä igenom skruvarna med brickor (6,7) genom fästvinklarna och gänga på plattmuttrarna ett par varv. Trä igenom skruvarna med brickor (6,7) genom skyddsplåten och gänga på plattmuttrarna ett par varv. Vänd handtagshållaren så att dess 45 gradersvinkel är vänd mot motorsidan. Trä på styrskenorna över skyddsplåtens plattmuttrar. Trä sedan styrskenorna över fästvinklarnas plattmuttrar. Den styrskena som sitter på motorsidan skall skjutas fram så att motorsågens kastskydd kan röras fritt. I övrigt, montera enligt sprängkissen.

## Montering av motorsåg på LSG.

Motorsågen monteras på Timmerjiggen som beskrivits tidigare. På svärdstoppsidan: Justera svärdfästets undre klämplatta så att svärdet kommer i samma höjd som på motorsidan. Stick in svärdet i svärdfästet och kläm fast det så att tryckplattorna ligger minst 5 mm in från kedjan. Om svärdet har topptrissa skall tryckplattorna ligga mitt över topptrissans nitar. Dra åt klämplattornas muttrar hårt.

# BIG MILL SYSTEM

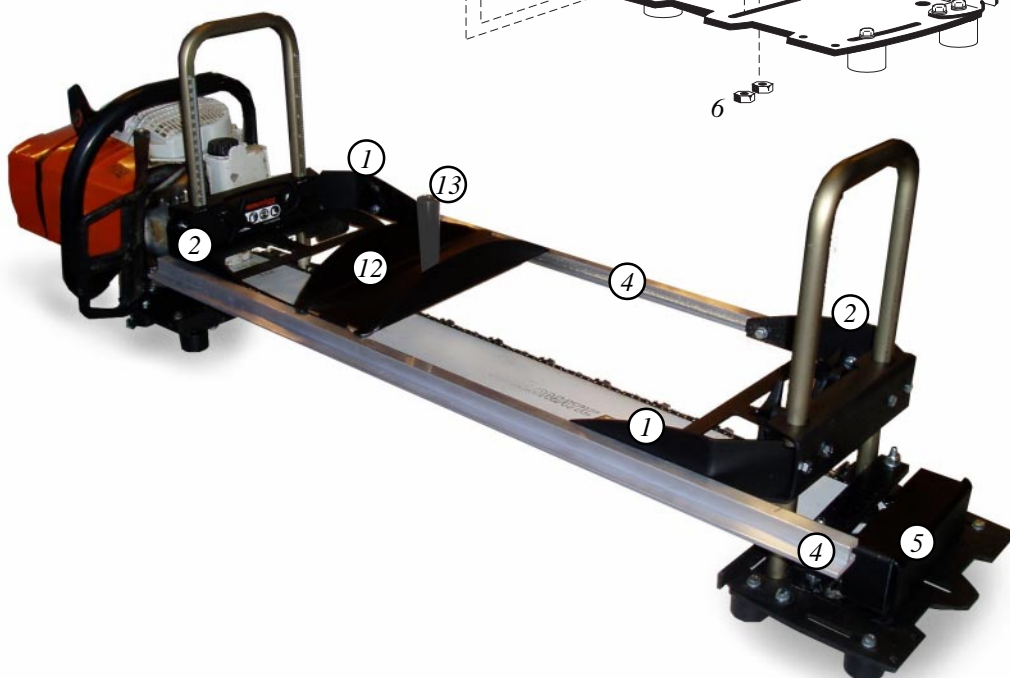
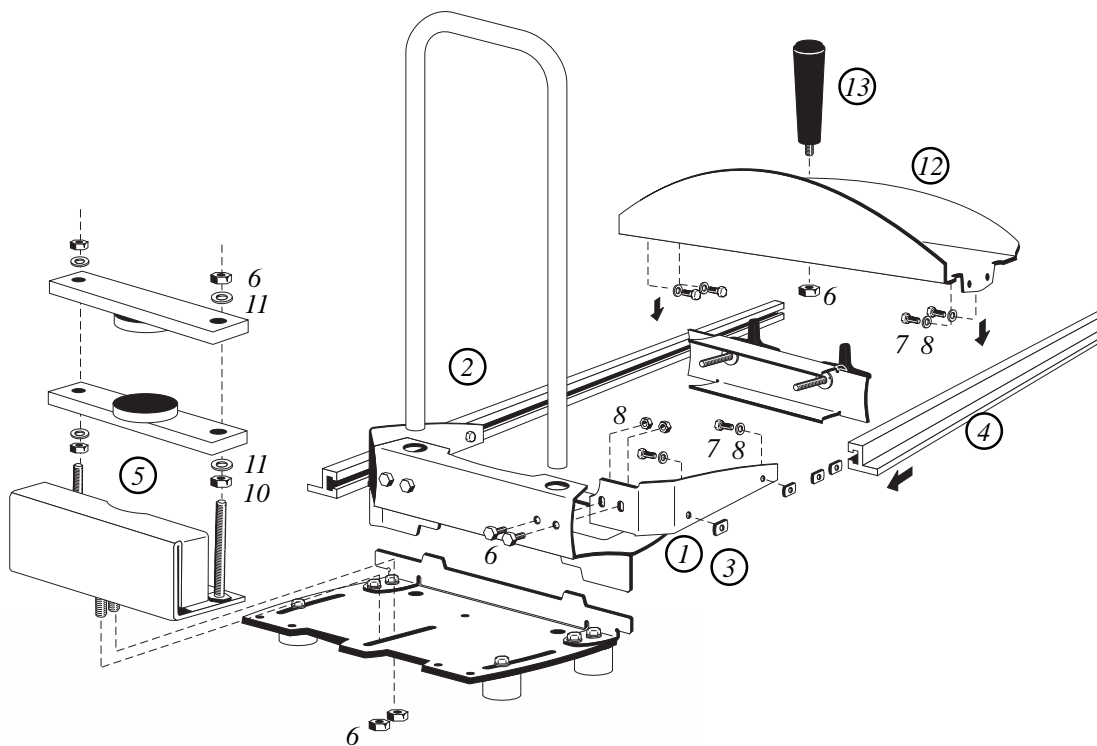
INCLUDING THE TIMMERJIGG

## Komponenter Logosol LSG:

Antal som anges ingår i Logosol LSG. Förutom detaljer nedan behöver du två st. Timmerjiggar.

Nr:	Komponent	Antal	Art.nr
	Logosol LSG		4900-003-1200
1	Fästvinkel främre	2	4900-003-0200
2	Fästvinkel bakre	2	4900-003-0201
3	Plattmutter	12	4900-003-0205
4	Styrskena 120	2	4900-003-0210

Nr:	Komponent	Antal	Art.nr
5	Svärdsfäste KPL	1	4900-003-0215
6	Låsmutter M8	5	9214-320-1100
7	Skruv M6x12	20	9007-319-1289
8	Bricka M6	12	9291-021-0140
9	Låsmutter M6	8	9214-320-0900
10	Mutter M8	2	9210-260-1100
11	Bricka M8	4	9291-021-0180
12	Skyddsplåt	4	4900-003-0220
13	Handtag M8	4	4900-003-0225



## Varningsföreskrifter för LSG

**⚠ Varning: Speciellt farlig tillämpning. Följ även de kompletterande uppmaningarna nedan.**

- ❗ Använd föreskriven säkerhetsutrustning inklusive skyddsbyxor, skyddsjacka och skyddsskor. Kontrollera att du inte har löst hängande klädesplagg.
- ❗ Dubbel timmerjigg får endast användas för horisontella sågskär.
- ❗ Följande undantag från säkerhetsföreskrifterna gäller endast för Dubbel Timmerjigg med **en** motorsåg: Innan svärdet är helt inne i stocken skall motorsågen hållas med höger och vänster hand i motorsågens egna handtag. När svärdet är helt inne i stocken: Släpp gasen och flytta höger hand till handtaget på skyddsplåten innan du fortsätter att såga. Stäng av sågen så fort kedjan sågat igenom stocken.
- ❗ Lossa inte kedjebromsen förrän sågen är i position på stocken och slå åter till kedjebromsen innan sågen lyfts ned.
- ❗ Följande undantag från säkerhetsföreskrifterna gäller endast för Dubbel Timmerjigg med **två** motorsågar: Två operatörer tillåtna. Båda operatörerna skall hålla i motorsågarnas egna handtag.
- ❗ När två motorsågar används: Kontrollera särskilt att marken är fri för att minska risken för att operatören på yttre sidan snubblar, eftersom denne måste gå baklänges.
- ❗ Den längsta tillåtna svärds längden med Timmerjiggen är 63 cm. Med LSG ökas dock den längsta tillåtna svärds längden till 120 cm.



*LSG utan linjaler. Stockens plana yta styr nästa skär.*



## Krav på sågprecision.

Trä är ett levande material. Det finns alltid spänningar i virket som bildas när trädet växer. Dessa spänningar är trädets "muskler" som hjälper trädet att stå emot de belastningar det utsätts för, som t.ex. ett brant underlag, ojämnt fördelade grenar eller en envis sydlig vind. Spänningar uppstår även om stocken fått torka. Trä krymper som bekant och när torkningsgraden skiljer mellan yta och kärna, eller mellan översida och undersida, uppstår kraftiga spänningar. När man sågar i stocken frigörs dessa spänningar och virket böjer sig medan du sågar i det.

Lövträd har oftast mer spänningar än gran och tall.

När du sågar med linjal och får stora måttavvikelser beror det ofta på detta fenomen.

Blockbredden har också betydelse. Det blir mindre avvikelser på t.ex. ett 10 cm brett block än på ett som är 20 cm brett.

De angivna normala måttavvikelserna nedan gäller för stockar under 3,5 m, med diameter under 40 cm i diameter och med små spänningar.

### Måttavvikelse - Timmerjiggen

Måttavvikelse beroende av dels det föregående snittet som dimensionsplattan styr mot, dels av hur väl timmerjiggens sidoanhåll ligger mot stocken.

Brädans tjocklek, närmast sågen, styrs av dimensionsplattan. Här brukar det sällan bli en avvikelse större än 1 mm.

Brädans tjocklek, längst från sågen, styrs av sidoanhållet. Ju tunnare bräda du sågar desto sämre styr sidoanhållet.

Frånsett det första snittet bör avvikelsen dock inte bli större än +/- 2 mm på 15 cm bredd. (ex. 18 mm på tunnaste stället och 22 mm på tjockaste stället.)

En fördel med timmerjiggen är att den är i princip okänslig för spänningar i virket. Om stocken böjer sig under sågning följer sågen med och brädtjockleken påverkas inte.

### Måttavvikelse - med linjal av trä

Detta är naturligtvis beroende av hur rak linjalen är och hur rakt och stabilt den är fäst på stocken. Trälinjalen används normalt endast för att såga två snitt i vinkel. En vinkelavvikelse på 1 grad (ca 3 mm på 15 cm) får ses som ett lyckat resultat.

### Måttavvikelse - Big Mill System

Normal vinkelavvikelse är ca 0,5 grad. Detta innebär ca 1,5 mm avvikelse på 150 mm bredd. Detta beror bland annat på det glapp som måste finnas i spikplattans delning. Normalt håller sig blockbredden inom +/- 3 mm. Tjockleken på brädor, när endast höjden på linjalfästena ändrats skall vara mycket god, normalt +/- 1 mm. Med dubbla linjaler förbättras precisionen avsevärt.

Linjalen är oftast inte helt rak. en avvikelse (båghöjd) på ca 1-2 mm är normalt. Detta kan märkas när två motstående skär görs, t.ex. på blockbredden.

## Felsökning/justering

### Fel vinkel på blocket

Håll högra handen lågt ned på Motorsåg-ens bygel så är risken mindre att du bryter sågen när du skjuter den framåt.

Vinkelfel beror i huvudsak på tre anledningar: felaktig justering av Timmerjiggens skida, felande skärutrustning eller för dålig infästning av linjalen i stocken.

Vid användning av aluminiumlinjal och linjalhållare har svärdets vinkel ingen betydelse för det sågade blockets vinkel. Den blir rätt oavsett hur snett svärdet är.

Ju längre linjal du använder desto större är risken att linjalen vrider sig under sågning vilket i så fall ger en vinkelavvikelse.

### Justering av Timmerjiggens skida och rullar

När Timmerjiggen används utan linjal ställs vinkeln genom att skidan med rullar justeras ut eller in. Grundinställning: Först skall rullarna ställas jäms med skidan, sedan ställs skidan jäms med dimensionsplattans sidoanhåll. Om skidan och/eller rullarna ställs längre ut från bottenplattan tippas svärdet nedåt; om skidan och/eller rullarna ställs in tippas svärdet upp.

Rullarna skall alltid ligga mot blockets sida.

### Stödskruv under svärdet.

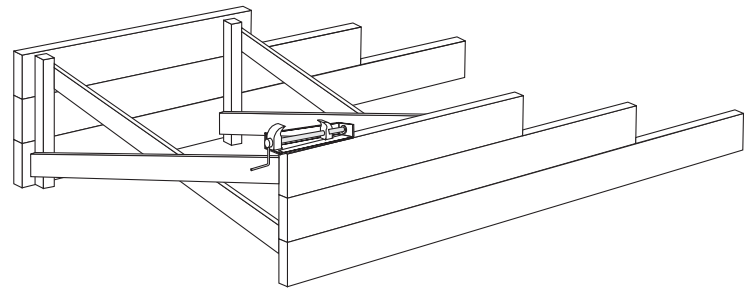
Grundinställning: Skruven under svärdet skall ställas så att den tar i svärdet utan att trycka det uppåt. Om du vill justera svärdet kan skruven höjas så att svärdet trycks uppåt. Om skruven ligger något under svärdet kommer svärdet att tryckas ned mot skruven så fort du börjar såga.

## Tips

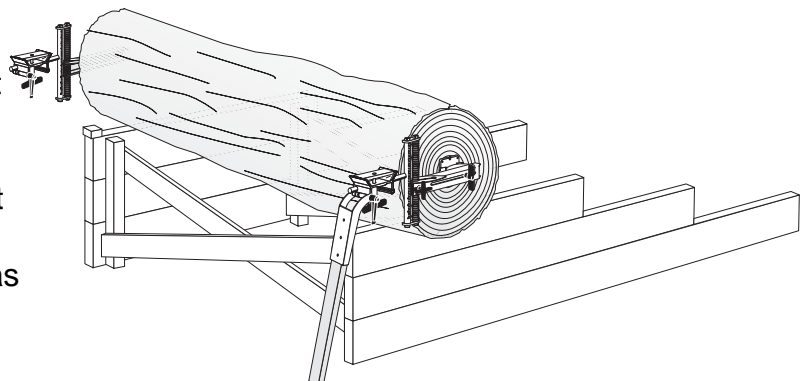
- 👉 Inställningarna blir lättare och sågprecisionen högre ju kortare stockar du sågar. Från början, när du är ovan med utrustningen, börja med korta stockar.
- 👉 Du få bättre resultat om du sågar nyhuggna träd. Torra eller halvtorra stockar får spänningar som försvårar. Om du har stockar med spänningar, kapa dem i så korta längder som möjligt.

### Tips om arbetsplatsen

- 👉 En variant är att bygga ett mer permanent stockbord, eventuellt med stocktrappa som illustreras i figuren nedan.



- 👉 Med stockvingen fäster man hela tiden stocken för att kunna arbeta säkert. Skruva fast stockvingen genom dess tre hål. Veven skall gå runt utan att ta i underlaget. Denna typ av upplag är bra oavsett om du använder trälinjal eller BigMill.





### Tips vid sågning med linjal av trä eller med Big Mill System

- ☝ När du sågar långa stockar, låt linjalen luta ca 20-30 grader framåt, och låt den vila mot stockens sida. Detta minskar belastningen på infästningarna i stockändarna och linjalens tendens att hänga ned. Var aktsam så att du inte sågar i något med svärdsspetsen.
- ☝ Gör en trämall för att se var sågsnittet kommer. Utgå från linjalens översida.
- ☝ Såga bordsskivor i ett stycke ur övergrova stockar. Använd dubbla linjaler och långt svärd med toppstyrning.

### Tips vid sågning med trälinjal

- ☝ Måla gärna din trälinjal och förvara den torrt så kan den hålla sig rak i många år.
- ☝ Du kan bygga ett stödben för linjalen, liknande BigMill-systemets. Använd ett kraftigt gångjärn och en bräda i lämplig längd. Fäst stödbenet mitt på linjalen.
- ☝ Knacka fast ett linjalbeslag (art.nr: 9999-000-9999) mitt på stocken. Om nödvändigt kan linjalbeslaget dessutom fixeras med skruvar. Beslaget behöver normalt inte sitta så hårt, dess huvudsakliga uppgift är att hindra linjalen från att hänga ned på mitten. Lägg linjalen över linjalbeslaget och rikta skäret med linjalens framkant. Låt gärna linjalen balansera på linjalbeslaget för att på detta sätt kontrollera att beslaget är rakt nedknackat. Stick in en tving under linjalbeslaget och skruva fast linjalen.

- ☝ Om du inte vill använda batteridriven skruvdragare, fäst en bitshållare, alt. skruvmejsel utan handtag i en borrsväng. Det fungerar perfekt och batteriet tar aldrig slut!



### Tips vid sågning med BigMillSystem

- ☝ Om stockens ändträ är för mjukt så fästplattan skruvar inte vill fastna: Spika fast en något större bit plywood i ändan på stocken och skruva sedan fast fästplattan i denna. Akta spikarna när du sågar! Alternativt, beställ stockplatta EXT.

### Tips vid sågning med timmerjiggen

- ☝ Låt blocket luta ca 20-30 grader framåt. Det gör att timmerjiggens sidoanlägg bättre trycks mot blocket. Var aktsam så att du inte sågar i något med svärdsspetsen.



*Se till att ha en bra arbetsställning!*

## Stationär uppställning -Bygg ditt eget minisågverk av trä!

☛ Det är möjligt att skruva fast armarna direkt i stockupplaget. Du får då ett lätt-använt minisågverk som fungerar efter samma princip som en Solosåg.

Ta bort stockplattorna, vaggorna och vaggfötterna. Vänd armarna så att "ryggen" ligger mot upplaget. Låt dem sticka utanför stockupplaget så att du kan komma åt vreden.

Låt armarna sticka upp någon millimeter ovanför upplaget, och kontrollera att de är rakt monterade i förhållande till varandra.

Om du vill såga långa stockar kan du använda tre eller flera linjalhållare och bygga ett stockupplag med lika många stock-

trappor. För att såga grövre stockar förlänger du T-stängerna och kuggstångerna.

För att utnyttja mer av svärds längden kan T-stången vridas 90 grader mot kuggstången, så att T-stången kommer vid sidan av armen.

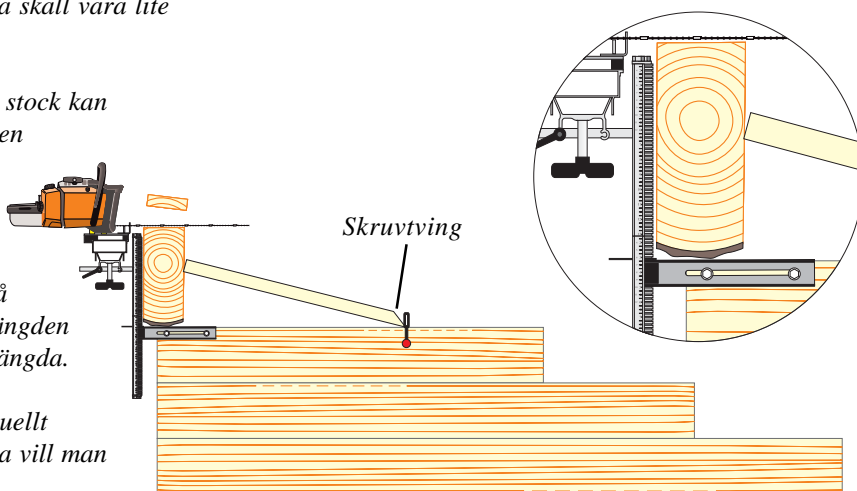
Lyft ned Timmerjiggen från linjalen och flytta ut stocken från kuggstången innan höjden ställs om.



*Fördelen med stocktrappan är att du kan lyfta upp en stockände i taget och "väga" upp stocken. Det går lättare än man kan tro! Avståndet mellan trapporna skall vara lite drygt 1/2 av linjalens längd.*

*På nedre bilden visas hur ett block eller en stock kan klämmas fast med en stötta som stödjer mot en skruvtving. Tvingen kan flyttas för att få bra tryck mot det som skall sågas. Notera att T-stången är vriden 90 grader (så att t-stången och kuggstången kommer bredvid varandra, det syns tydligt på bilden i cirkeln) för bättre utnyttja svärds längden samt att T-stången och kuggstången är förlängda.*

*Skalbåge och dimensionsplattan kan eventuellt demonteras vid denna tillämpning, men ofta vill man kombinera sågmetoderna.*



### Instruktion för att bygga din egen stocktrappa.

Höjden på stocktrappan skall anpassas efter din längd. Om du har en traktor eller liknande att lasta stockarna med kan du göra ett plant stockupplag istället för en trappa. Nedan följer en byggbeskrivning på en stocktrappa i litet format som är lätt att ta med sig. Om kryssbrädorna skruvas loss får det plats i en vanlig personbil.

Håll till på ett plant underlag när trapporna spikas ihop. Spika gärna lite snett så att

spikarna inte går igenom på baksidan. Tänk på att göra sidorna spegelvända så att 2"2 reglarna kan vändas inåt på båda sidorna. Snedkapa kryssträvorna(F) och skruva fast dem på var sin sida av 2"2-reglarna enligt fig. Fäst monteringsvinklarna(B) som skall fungera som stöd för Big-Mill-Systemets armar. Lägga armarna på monteringsvinklarna. De skall sticka ut 55mm från trappan. Borra 8 mm hål för att fästa armarna. Använd armen som mall och borra i dess spårs ytterkanter. Lägga stora brickor på skruvarna och knacka in den i hålen, inifrån och ut, så att du får gängan inne i Big-Mill-armen. Detta, tillsammans med monteringsvinklarna gör det enkelt att montera och demontera Big-Mill-Systemet. Dra fast armarna med bricka och mutter.

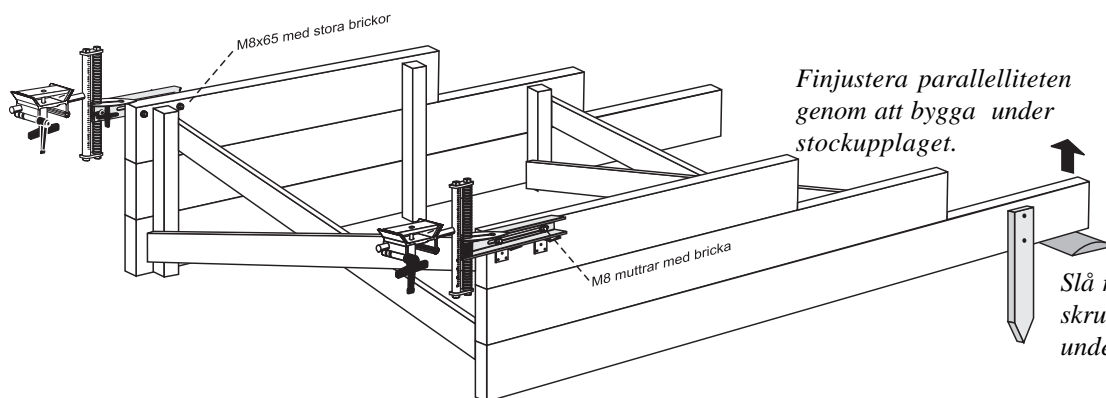
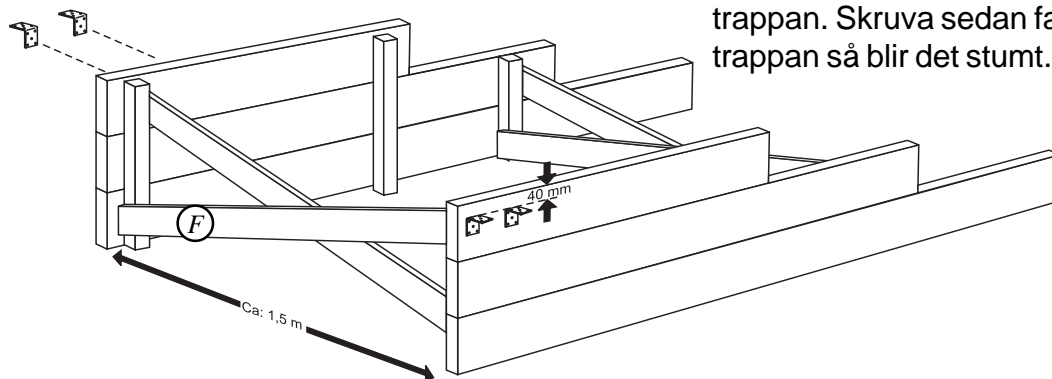
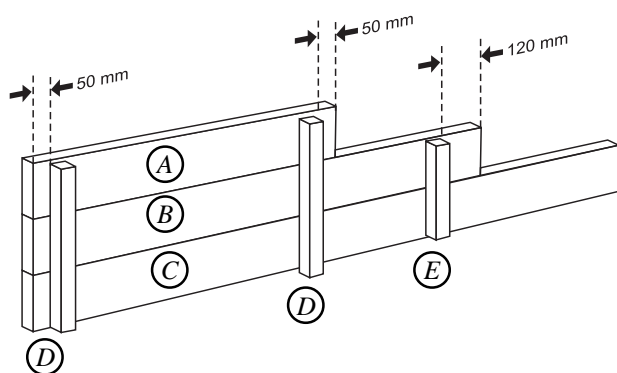
**Injustering:** Titta på kuggstängerna från sidan. Lägga under stocktrappan tills kuggstängerna är helt parallella. Om underlaget sviktar, Gör fyra små pålar av entummsvirke och slå ned en intill varje hörn på stocktrappan. Skruva sedan fast pålarna i stocktrappan så blir det stumt.

#### Kaplista:

- 2 st 2"6x1m (A)
- 2 st 2"6x1,4 m (B)
- 2 st 2"6x1,8 m (C)
- 4 st 2"2x0,42 m (D)
- 2 st 2"2x0,28 m (E)
- 4 st 1"4x1,7 m (F)

#### Övrigt:

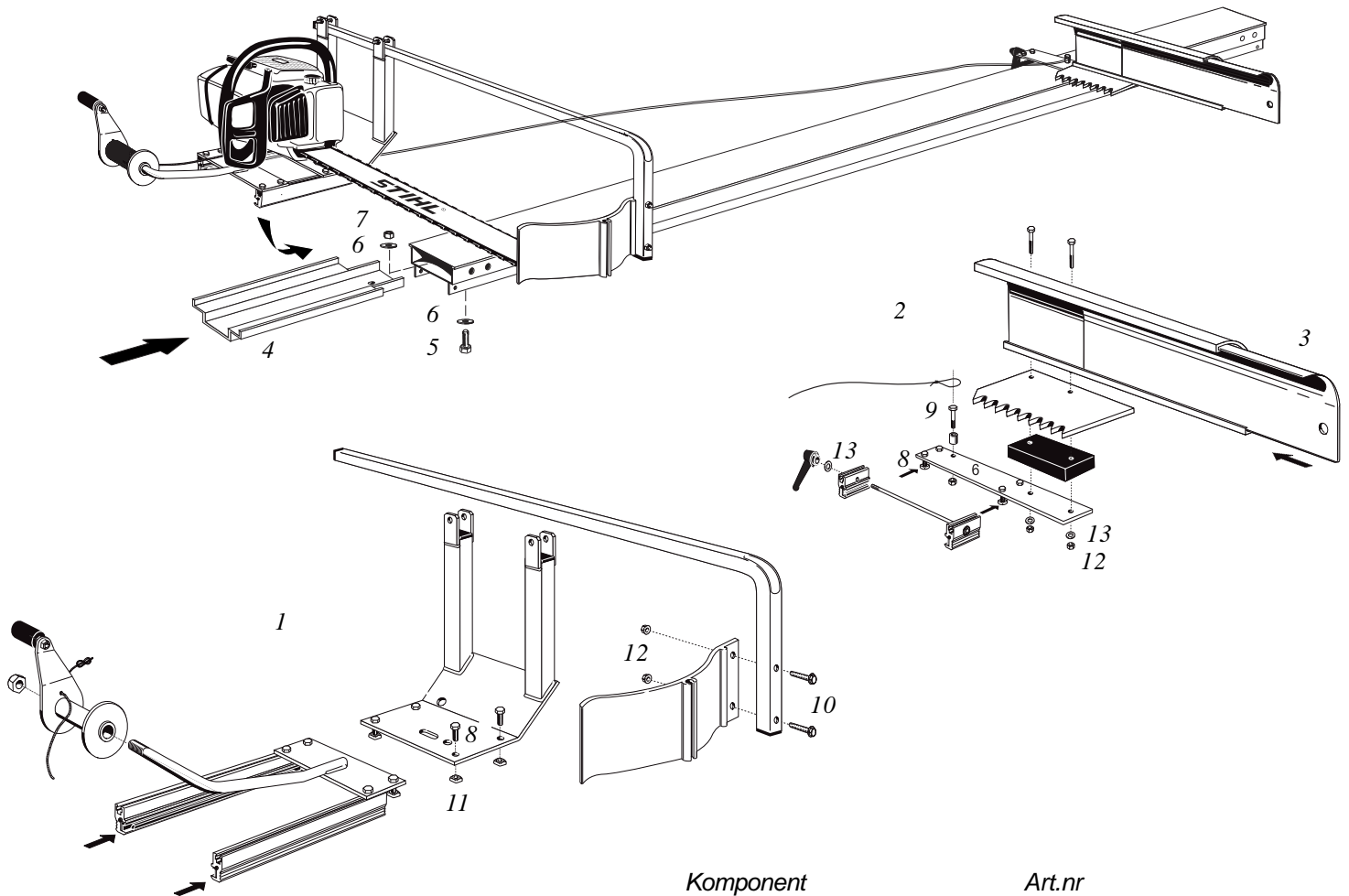
- 4 st monteringsvinklar (G), som följer med Timmerjiggen. 32 st 4"spik, 16 st 40 mm träskruv, 4 st M8x65, 4 st M8 brickor och 4 st. stora M8 brickor, ca 20 mm i diameter samt 4 st M8 muttrar.



## M7 Sågsläde och stockklo

I vissa fall kan det vara bättre att använda Solosågens sågsläde och stockklo på Big Mill Systemet. Fördelen är framförallt att du då kan veva motorsågen genom stocken vilket är lättare när du använder långa svärd.

Sågsläden måste skjutas på linjalerna från linjalens ände vilket gör det lite besvärligare att lyfta på och av släden när höjden skall ställas om. En lastramp kan dock underlätta inpassningen av sågsläden på linjalerna.



**⚠ Risk för skada när svärdet kommer ut ur stocken! Förlängningen skall monteras när svärd längre än 45 cm används.**

Förlängningens läge kan ställas genom att lämpligt verktyg, t.ex. en skruvmejsel sticks in i hålet varpå skyddet kan skjutas ut eller in.

**ⓘ Skyddsplåtens förlängning är ett tillbehör som ej ingår i komplett stockklo.**

Komponent	Art.nr
1 Släde M7 komplett	4507-720-7502
2 StockkloM7 komplett	4507-001-7600
3 Skyddsplåtsförlängning	4510-723-4807
4 Lastramp	9999-000-0920
5 Skruv M8x16	9007-319-1830
6 Bricka M8	9291-021-0180
7 Låsmutter M8	9214-320-1100
8 Skruv M6x16	9007-319-1290
9 Skruv m6x25	9008-319-1350
10 Skruv M6x40	9008-319-1419
11 Fyrkantmutter M6	9222-068-0900
12 Låsmutter M6	9214-320-0900
13 Bricka M6	9291-021-0140

## Uppgradering till Wood Workers Mill och Solosågen M7

Om större mängder virke skall sågas kan det vara värt att uppgradera till Wood Workers Mill eller till Solosågen M7. Du kan fortfarande använda Timmerjiggen på linjalen, men möjligheten öppnas för andra alternativ. Förutom M7 sågsläde kan du använda Logosols elektriska sågaggregat E5000 med automatisk matning, en effektiv bandsåg eller timmerfräs för att göra block till timmerhus.

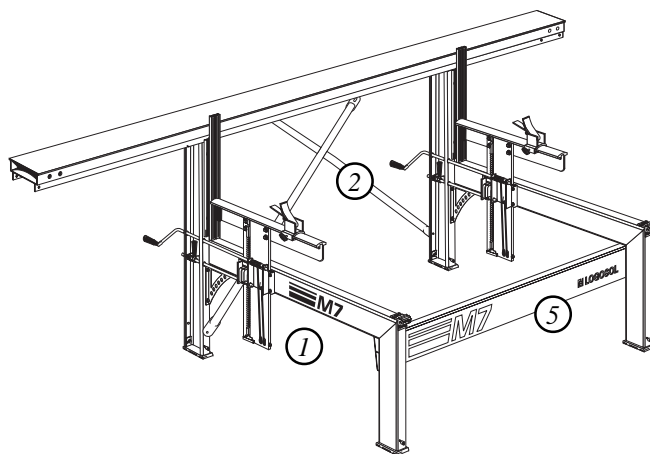
Beställ Logosols produktkatalog eller gå in på [www.logosol.se](http://www.logosol.se) för att läsa mer om de olika alternativen.

### M7 WoodWorkers Mill

Delar för att uppgradera BigMillSystem till WoodWorkers Mill.

1	M7 Benställ, par*	1	4517-100-1100
2	Linjalstag M7	2	4507-001-1015
5	Kryssbalk WWM	1	4517-001-0010

\* I benstället ingår de skruvar, muttrar osv som krävs för montering samt monteringsanvisning, instruktion och video.

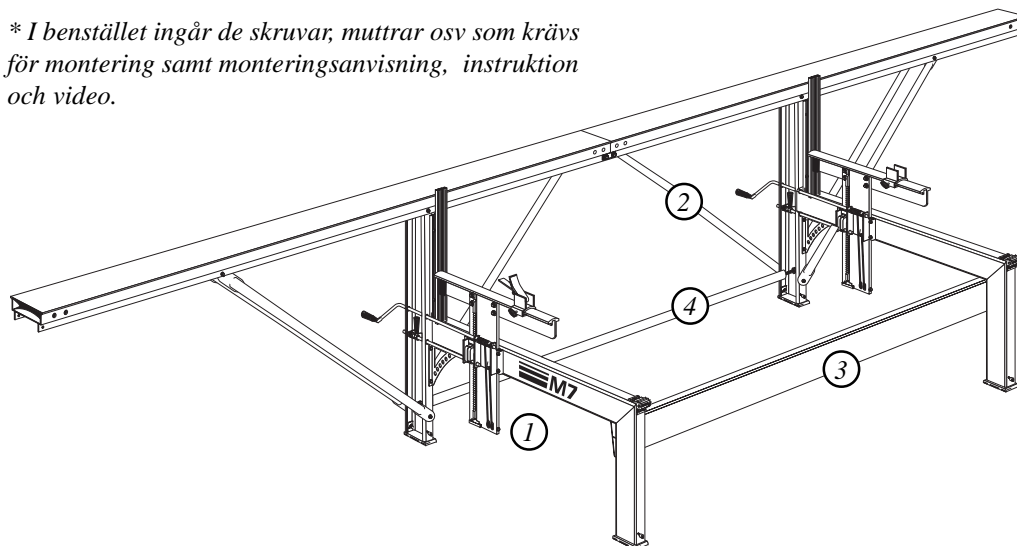


### Solosågen M7

Delar för att uppgradera BigMillSystem till Solosågen M7.

Komponent	Antal	Art.nr	
1	M7 Benställ, par*	1	4517-100-1100
2	Linjalstag M7	6	4507-001-1015
3	Kryssbalk M7	1	4507-001-1009
4	Justerstag	1	4507-001-0501

\* I benstället ingår de skruvar, muttrar osv som krävs för montering samt monteringsanvisning, instruktion och video.



## Torkning av virket

När virket är sågat skall det torkas. Vissa konstruktioner kan byggas av otorkat virke men då måste du tänka på att det kommer att krympa ca 5 % på bredden och höjden. Virket krymper även ca 0,3 % på längden, men detta kan du oftast bortse från. För att undvika rötskador bör du inte bygga in rått virke där luften har svårt att cirkulera. Ytterligare ett tips: Du bör inte slå två spikar bredvid varandra, då kommer nämligen brädan troligen att spricka i mitten när den torkar. Slå in en spik, låt virket torka och slå sedan in den andra.

Ett exempel när man *bör* bygga med rått virke är vid timring. Det är då en fördel att väggen blir tung och att stockarna fortfarande är formbara för att de skall pressas in i varandra.

Åter till normalfallet. När virket är sågat skall det torkas. Görs inte detta på rätt sätt finns risk för att det skadas av svampangrepp.

Bästa årstiden för torkning utomhus är våren. Den relativa fuktigheten i luften är mycket låg vilket gör att virket torkar på några veckor. Trä är hygroskopiskt vilket betyder att det tar upp fukt när luftfuktigheten är hög och torkar när luften är torr.

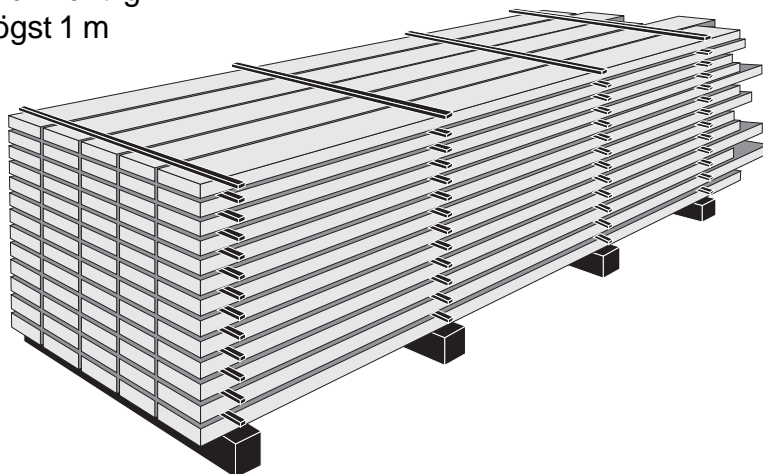
Kapa till underlag, gärna lite kraftiga bitar t.ex. 5"5 för att få upp virket från marken, som skall vara torr, plan och fri från växtlighet. Lägg ut underlagen med högst 1 m mellanrum och väg noggrant in dem så att de ligger plant. Stapeln bör stå i öst-västlig riktning.

Kapa till strö, dvs jämntjocka, torra ribbor av 1x1" eller 1x2" i samma längd som underlagen (Material till dessa kan du få ut genom att ta ett extra skär när du kantar dina brädor).

Lägg första lagret av brädor på underlaget. I botten på virkesstapeln bör du lägga virket glesare för att öka luftgenomströmningen. Ju högre upp i stapeln du kommer, desto tätare kan du lägga brädorna. Virket skall dock inte läggas tätare än virkets tjocklek (50 mm tjocka brädor bör ligga med 50 mm mellanrum). Brädorna som staplas skall vara av samma tjocklek. Lägg ett strö mitt över varje underlag innan nästa lager läggs. Det är viktigt att ströribborna ligger exakt mitt över varandra när stapeln växer på höjden för att brädorna inte skall böjas.

Ju högre du staplar desto bättre tryck får du på brädorna. Överst kan du lägga ett tak av t.ex plast, plåt eller masonit för att skydda mot regn, men låt sidorna vara öppna. Lägg upp en tyngd på taket så att även det översta lagret ligger i press.

Om virket skall användas till finare snickerier bör det förvaras i uppvärmd lokal ytterligare 3-4 veckor (längre för grövre dimensioner) eller torkas i en virkestork för att få perfekt resultat.



## Skärutrustningen

Logosols PMX kedja ger snabb längdsågning med tunt skär. Men den är känsligare än vanliga kedjor. Om du håller skärutrustningen i trim får du rätt mått på virket, sågningen går fortare och skärutrustningen håller längre.

### Fila innan det går tungt

När skärpan på kedjan börjar avta märker du det genom att skärhastigheten minskar, svärdet blir hett och frammatningen går tyngre. Avbryt omedelbart sågningen! Egentligen är det då redan för sent att fila. Sågning med slö kedja utsätter skärutrustningen för stora påfrestningar. Fila därför *innan* kedjan blir slö!

### Fila bekvämt

Du kan uppnå bra resultat både med handfilning och elektrisk kedjeslip. Maskinell slipning är snabbare och enklare. Vid manuell slipning redkommenderar vi en dubbelfil med inbyggd ryttarfil (Pferd 4 mm, art.nr: 9999-000-0400).

Det går mycket lättare att skärpa kedjan om du har en riktig arbetsplats. Sätt fast motorsågens svärd i ett skruvstäd eller en sågtving. Bygg gärna ett bord bredvid sågverket där du arbetar med filning och annat underhåll av motorsågen. Om du har elsåg behöver du en filklove (art.nr: 9999-000-0620) för att hålla kedjan vid manuell filning.

### Undvik kedjebrott

Sågar man för länge med slö kedja kan kedjan gå av. Kedjan brister då under skärtanden och du ser att godset är nedslitet där.

Om däremot drivlänken brustit kan det bero på att kedja och drev inte trivts ihop. Bäst är det om du växeln kör 5 kedjor på ett kedjedrev. När kedjorna är slut byter du hela uppsättningen. En helt ny kedja på ett nedslitet drev kan gå av redan under de första minuterna.

Det är olämpligt att köra både en vanlig 3/8" kedja och PMX-kedja på samma drev.

### Svärdet kan dra snett

Om kedjan blivit skadad på ena sidan eller filad ojämnt kan den styra fel. Svärdet pressas uppåt eller nedåt och "sprätter till" när det går ut ur stocken. Kedjan nöter då mer på ena svärdsbommen och om man fortsätter såga slits svärdet snett. Även om du byter kedja kan altså ett snedslitet svärd styra fel och dessutom kan den nya kedjan också slitas sned.

Ett snedslitet svärd kan repareras. Fila svärdsbommarna jämnhöga t ex med en UKF-fil (art.nr: 9999-000-0450).

En annan vanligare anledning till att svärdet drar snett är att det är utslitet så att drivlänken bottnar i spåret och kedjan förlorar sitt stöd från svärdsbommarna. Detta syns på kedjan genom att spetsen på drivlänken blir sliten.

### Bästa kedjeoljan

För att kedjeoljan skall fungera bra skall den vara seg och trådig. Oljan skall ge långa trådar om man lägger en droppe mellan tummen och pek fingret och sedan öppnar fingrarna. Vi rekommenderar Stihl kedjeolja (5 l. art.nr: 0781-516-3353)

## Behåll eggen i kromskiktet

Skärtanden på en motorsågskedja är belagd med ett mycket tunt kromskikt. Det ger en mycket skarp och slitstark egg.

Så länge eggen finns i kromskiktet har du en perfekt skärpa på sågkedjan.

Efter ca 50 sågsnitt har eggen i kromskiktet slitits ned. Om du är uppmärksam märker du att såghastigheten minskar, svärdet blir hetare och matningstrycket måste ökas. Om du filar redan när du bara anar att kedjans skärpa inte är helt perfekt krävs endast något lätt drag med filen.

Filar du konsekvent *innan* kedjan blivit slö blir slitaget på svärd och kedja minimalt.

Om du däremot sågar 5-10 skär efter att eggen lämnat kromskiktet blir kedjan så slö att det börjar gå dåligt att såga. Såghastigheten är låg och matningstrycket högt. Svärd och kedja blir snabbt överhettade. I detta läge går det fortfarande att såga men utrustningen slits mycket snabbt.

När en slö kedja filas är det uppenbar risk att man ej når fram till kromskiktet. Kedjan har nu bra skärpa, men eftersom eggen inte ligger i kromskiktet blir kedjan snabbt slö igen.

Om du inte filar i tid måste du fila bort en stor del av tanden för att få vasst. Kedjans livslängd blir kort. Om stor del av sågningen sker med slö kedja krävs högt matningstryck med snabb förslitning av svärd och risk för kedjebrott.

Sammanfattningsvis: Fila innan kedjan blir slö så undviker du att komma in i en ond cirkel som ökar slitaget på sågutrustningen och försämrar sågresultat.

**Regelbunden skärpning av kedjan är extra viktigt när du sågar virke som är aggressivt mot kedjan t ex torrt virke, "hard wood" eller virke med sanddamm eller jord i barken.**

Kontakta Logosol för råd om sliputrustning.



**CE** Tillverkardeklaration enligt  
EG:s maskindirektiv 89/392/  
EEC Annex IIB.

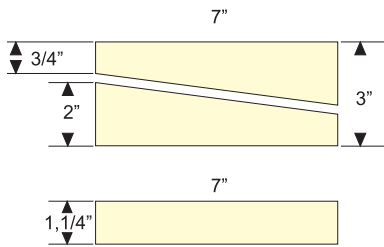
Tillverkare: Logosol KB, Industrigatan 13,  
S-871 53 Härnösand, Tel. +46 611 18285.  
Försäkrar härmed att Timmerjiggen och  
BigMillSystem, art.nr. 4900-000-1000  
resp. 4900-002-1005, är tillverkade i  
överensstämmelse med maskindirektivet  
89/392/EEC inkl. aktuella tillägg. B, är  
tillverkad i överensstämmelse med föl-  
jande harmoniserande standard, EN 292.  
Anläggningen får inte tas i bruk förrän  
motorsågen som skall användas överens-  
stämmer med kraven på EG:s maskin-  
direktiv.

LOGOSOL bedriver ett fortlöpande ut-  
vecklingsarbete. Vi måste därför förbe-  
hålla oss ändringar av konstruktioner och  
utformning av våra produkter.

Härnösand 960101

*Bengt-Olov Byström*

VD Bengt-Olov Byström



För att tillverka de två snedsågade brädorna: Gör ett 7" block som är 221 cm långt. Såga ett diagonalt skär genom att ställa den korta armen vid sidan av hacket i stockplattan. Stötta under linjalen med träpinnar så att den inte rör sig medan du sågar, och se till att stocken är ordentligt fixerad.

**Från stock till färdig bänk tar en timme eller två. Använd motorsåg, tummstock, vinkelhake, hammare och spik -och var inte onödigt noga, det blir fint ändå!**

### Kaplista:

Snedsågade 2"7 (51x178 mm):  
2 st 185 cm, 2 st 35 cm.

1 1/4"7 (32x178mm):  
1 st 140 cm, 4 st 35 cm.

### Bygganvisning:

Rita en båge i den 140 cm långa brädan (t.ex genom att sätta en penna i ett 150 cm långt snöre och fästa den andra änden av snöret 142 cm från brädans mitt.) Låt bågen gå in knappt halva brädbredden. Såga efter linjen med en motorsåg.

Spika fast två av benen (A) i bågbrädan. Se till att bågbrädan inte sticker utanför benbrädan.

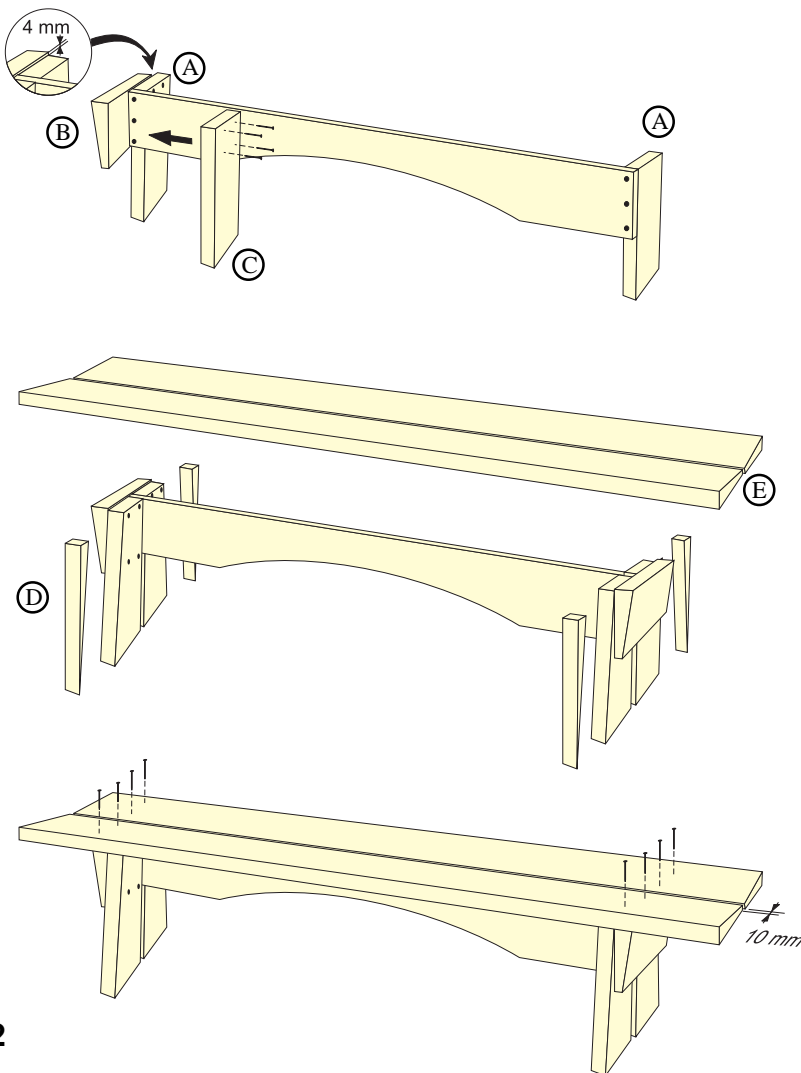
Märk ut mitten på de korta snedsågade brädorna (B) och spika fast dem i benen, mitt för bågbrädan. Låt den snedsågade biten sticka upp 3-4 mm ovanför benbrädan och bågbrädan.

Spika fast de andra två benen (C).

Kapa av benbrädorna (C) med motorsågen i en rät linje (D) mellan korta snedbrädornas (B) övre hörn och benens nedre hörn.

Lägg på de långa snedsågade brädorna (E) och spika fast dem i de korta snedsågade brädorna med 1 cm mellanrum.

Tälj slutligen av alla grova kanter med en vass kniv.



### Kortfattat om BigMillSystemet

#### Det hela börjar med:

- En Timmerjigg
- Ett BigMillSystem (grundsats)
- och en 2,75m linjal.

Denna utrustning klarar stockar upp till 70 cm i diameter, längd 2,5 m.

#### Övrigt:

- Om du vill såga grova stockar över 70 cm i diameter kan man komplettera med Arm EXT och /eller stångförlängningsats. Då är det i princip bara svärdet som begränsar stockdiametern.
- För att förbättra precisionen kan stockplatta EXT användas (bättre infästning i stocken). Om Arm EXT används bör du också använda Stockplatta EXT.
- Om du vill använda en M5/M7-motorsågssläde och stockklo istället för Timmerjiggen rekommenderas en lastramp i änden på linjalen för enklare påskjutning.
- Om du vill göra breda skär med millimeterprecision kan du använda LSG tillsammans med Arm-EXT och en linjal på varje sida av stocken.
- Ca 5 cm av svärdslängden försvinner vid normal användning av Timmerjiggen och BigMill systemet. Med LSG försvinner 15 cm.
- Linjalen kan enkelt förlängas, men, om den blir längre än 3 m bör U408 användas.
- Lämplig svärdslängd på Timmerjiggen är 45 cm – 63 cm, men både kortare och längre svärd kan användas.
- Om du sätter benställ på din BigMill får du en WoodWorkersMill eller en Solosåg M7.



[www.logosol.se](http://www.logosol.se)

 **LOGOSOL**

*Produkter för småskalig träförädling*

**LOGOSOL Sverige**

Industrigatan 13

SE-871 53 Härnösand

Telefon 0611-182 85

Telefax 0611-182 89

*info@logosol.se*

*www.logosol.se*